

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ  
ΔΕΔΔΗΕ Α.Ε.**

**ΚΙΒΩΤΙΑ  
ΚΑΤΑΓΡΑΦΙΚΩΝ  
ΜΕΤΡΗΤΩΝ ΜΕΓΙΣΤΟΥ -  
ΚΥΨΕΛΕΣ Χ.Τ.**

**ΔΔ-151/Αναθ.  
02.08.2021**



**Εκδίδεται από  
τον Κλάδο  
Μετρήσεων**

**Διεύθυνση Δικτύου**

## **ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ**

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ .....	4
2. ΛΕΞΕΙΣ ΚΛΕΙΔΙΑ.....	4
3. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ .....	4
3.1 ΓΕΝΙΚΑ.....	4
3.2 ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ .....	4
3.3 ΥΓΡΑΣΙΑ .....	5
3.4 ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΛΙΜΑΤΟΛΟΓΙΚΩΝ ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ ΣΥΝΘΗΚΩΝ	5
4. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ – ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ.....	5
5. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ .....	7
5.1. ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ – ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ .....	7
5.1.1. Υλικά.....	7
5.1.2. Κατασκευαστικά χαρακτηριστικά και τελείωμα.....	8
5.1.3. Εναλλαξιμότητα .....	8
5.1.4. Απαιτήσεις ασφαλείας. ....	8
5.1.5. Εφαρμόσιμα σχέδια.....	9
5.1.6. Σχέδια και πληροφορίες που πρέπει να υποβληθούν. ....	9
5.1.7. Ανταλλακτικά. ....	10
5.2. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	10
5.2.1. Γενικά. ....	10
5.2.2. Ειδικά κατασκευαστικά χαρακτηριστικά.....	10
5.2.3. Βαθμός προστασίας IP.....	13
6. ΔΟΚΙΜΕΣ .....	14
6.1. Δοκιμές σχεδιασμού. ....	14
6.2. Δοκιμές Τύπου.....	14
6.2.1. Δοκιμές τύπου σε πρώτη ύλη. ....	15
6.2.1.1. Προσδιορισμός αντοχής θραύσεως σε κρούση των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων. ....	15
6.2.1.2. Προσδιορισμός αντοχής θραύσεως σε εφελκυσμό των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων. ....	15
6.2.1.3. Προσδιορισμός αντοχής διαρροής σε κάμψη των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων. ....	15
6.2.1.4. Προσδιορισμός της πυκνότητας των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.....	15
6.2.1.5. Προσδιορισμός της θερμοκρασίας στην οποία αρχίζουν να μαλακώνουν τα πλαστικά υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων. ....	15
6.2.1.6. Προσδιορισμός της απορρόφησης νερού από τα πλαστικά υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων. ....	15
6.2.1.7. Δοκιμή για την επιβεβαίωση της αντοχής των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων έναντι όξινων ή αλκαλικών χημικών αντιδραστηρίων και συνηθισμένων διαλυτών.....	16
6.2.1.8. Προσδιορισμός του βαθμού ευφλεξιμότητας των πλαστικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.....	16
6.2.2. Δοκιμές τύπου σε έτοιμο προϊόν.....	16
6.2.2.1. Επιβεβαίωση της καταλληλότητας των κιβωτίων να χρησιμοποιηθούν ή να αποθηκευτούν κάτω από συνθήκες υψηλών θερμοκρασιών. ....	16

6.2.2.2. Δοκιμή για την επίδραση της αλλαγής θερμοκρασίας στα κιβώτια. ...	16
6.2.2.3. Δοκιμή επιβεβαίωσης του βαθμού προστασίας έναντι εξωτερικών μηχανικών κρούσεων (κώδικας ΙΚ). .....	17
6.2.2.4. Δοκιμή για την προστασία κατά της υγρασίας και της οξείδωσης. ....	17
6.2.2.5. Δοκιμές για προστασία κατά της διείδυσης στερεών αντικειμένων, σκόνης και νερού. ....	18
6.2.2.6. Δοκιμή διηλεκτρικής αντοχής. ....	18
6.2.2.7. Δοκιμές για ανθεκτικότητα στη θερμότητα και στη φωτιά. ....	18
6.2.2.8. Επιβεβαίωση για συμφωνία των διαστάσεων των κιβωτίων με τα εγκεκριμένα κατασκευαστικά σχέδια. ....	18
6.3. Δοκιμές με δειγματοληψία. ....	19
6.3.1. Δοκιμές αποδοχής. ....	19
6.3.2. Δειγματοληψία. ....	19
6.4. Δοκιμές σειράς. ....	20
7. ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ .....	20
7.1. Πινακίδες. ....	20
7.2. Επισήμανση. ....	20
8. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ .....	20
9. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ .....	21
9.1. ΠΙΝΑΚΕΣ .....	21
ΠΙΝΑΚΑΣ 9.1.1. - ΙΔΙΟΤΗΤΩΝ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΜΕΓΕΘΗ ΓΙΑ ΤΙΣ ΔΟΚΙΜΕΣ ΤΟΥ (πολυεστέρας ενισχυμένος με υαλονήματα τύπου SMC) .....	22
9.2. Κατάλογος Σχεδίων .....	26
Σχέδια κιβωτίου .....	26
10. ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ ΚΙΒΩΤΙΟΥ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ .....	26

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ GR-151/Αναθ. 02.08.2021**  
**“ΚΙΒΩΤΙΑ ΚΑΤΑΓΡΑΦΙΚΩΝ ΜΕΤΡΗΤΩΝ ΜΕΓΙΣΤΟΥ**  
**(ΚΥΨΕΛΕΣ Χ.Τ.)”**

**1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ**

Η παρούσα προδιαγραφή καθορίζει την κατασκευή, τις δοκιμές, τον έλεγχο παραλαβής και τη συσκευασία για μεταφορά και παράδοση στις αποθήκες του ΔΕΔΔΗΕ, Πολυεστερικών Κιβωτίων Καταγραφικών Μετρητών Μεγίστου (Κυψέλες Χ.Τ.), που θα χρησιμοποιηθούν στις μετρητικές διατάξεις πελατών Χαμηλής Τάσης.

**2. ΛΕΞΕΙΣ ΚΛΕΙΔΙΑ**

Πολυεστερικό Κιβώτιο Καταγραφικών Μετρητών Μεγίστου (Κυψέλες Χ.Τ.), Μετρητική Διάταξη, Μετασχηματιστές Εντάσεως Χ.Τ. 200 ή 400/5 Α, Βάσεις Ασφαλειών Χ.Τ., Τάση Λειτουργίας 400V.

**3. ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**

**3.1 ΓΕΝΙΚΑ**

Τα υλικά που καλύπτονται από αυτή την προδιαγραφή, θα τοποθετούνται τόσο ακάλυπτα στο ύπαιθρο όσο και σε εσωτερικούς χώρους.

Θα στερεώνονται κατακόρυφα είτε πάνω σε τοίχο, είτε επί στύλου ή σε άλλη παρόμοια κατασκευή.

Η αποθήκευση των υλικών πριν την εγκατάστασή τους θα γίνεται σε πάσης φύσεως αποθηκευτικούς χώρους, υπαίθριους με ή χωρίς στέγαστρο ή και σε κλειστούς χωρίς θέρμανση ή κλιματισμό.

Το σύστημα χαμηλής τάσης λειτουργεί με τον ουδέτερο γειωμένο και η παροχή ηλεκτρικής ενέργειας γίνεται ως επί το πλείστον υπό συχνότητα 50 Hz και τάση 400 V στην περίπτωση μικρών έως μεσαίων βιομηχανικών και εμπορικών καταναλωτών.

Η τάση μπορεί να μεταβάλλεται από - 10 % έως + 10 %.

Σ' αυτή την τάση η παροχή είναι τριφασική τεσσάρων αγωγών με ασύμμετρο φορτίο.

**3.2 ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ**

- Η θερμοκρασιακή ζώνη καλής λειτουργίας των κιβωτίων πρέπει να είναι μεταξύ -25°C και +55°C.
- Η θερμοκρασιακή ζώνη αποθήκευσης και μεταφοράς πρέπει να είναι μεταξύ -25°C έως 70°C.

### **3.3 ΥΓΡΑΣΙΑ**

Τα κιβώτια πρέπει να λειτουργούν σε μέση ετήσια σχετική υγρασία μεγαλύτερη από 75%.

Για δε (30) τριάντα συνολικά μέρες διάσπαρτες εντός του έτους με σχετική υγρασία 95%. Επίσης τυχαίες στιγμές εντός της ημέρας 85%.

### **3.4 ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΛΙΜΑΤΟΛΟΓΙΚΩΝ ΚΑΙ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ ΣΥΝΘΗΚΩΝ**

Οι κλιματολογικές και περιβαλλοντικές συνθήκες κάτω από τις οποίες πρέπει να εγκατασταθούν και να λειτουργούν ικανοποιητικά και αδιάλειπτα τα κιβώτια ορίζονται στον ακόλουθο πίνακα :

Μέγιστο υψόμετρο .....	2000 m
Ελάχιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος .....	- 25° C
Μέση θερμοκρασία περιβάλλοντος .....	20° C
Μέγιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος .....	55° C
Μέγιστη θερμοκρασία στις εξωτερικές επιφάνειες εξαιτίας της ηλιακής ακτινοβολίας .....	70° C
Ελάχιστη σχετική υγρασία .....	5%
Μέγιστη σχετική υγρασία .....	95%

### **4. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ – ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

Τα κιβώτια και τα βοηθητικά τους εξαρτήματα πρέπει να είναι βιομηχανικά προϊόντα κατασκευασμένα και δοκιμασμένα σύμφωνα με τους Ευρωπαϊκούς και Διεθνείς κανονισμούς EN / IEC και τις Τεχνικές Προδιαγραφές του ΔΕΔΔΗΕ που αναφέρονται παρακάτω και είναι σε ισχύ κατά την ημέρα υποβολής των προσφορών.

Ο βαθμός προστασίας που θα εξασφαλίζουν και οι ιδιότητες των υλικών που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή τους καθώς και το τελικό προϊόν θα πρέπει να συμφωνούν με τους κανονισμούς αυτούς.

Όλες οι δοκιμές θα εκτελούνται σύμφωνα με τους κανονισμούς EN / IEC (εκτός αν προδιαγράφεται διαφορετικά) που είναι σε εφαρμογή κατά την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

Οι κανονισμοί που έχουν εφαρμογή στην παρούσα προδιαγραφή είναι οι εξής:

ASTM D256 ή EN/ISO 180	Impact resistance of plastics and electrical insulating materials.
ASTM D543 ή ISO 175	Resistance of plastics to chemical reagents.
ASTM D570 ή ISO	Water absorption of plastics.

62	
ASTM D638 ή EN/ISO 527-4	Tensile properties of plastics.
ASTM D790 ή EN/ISO 178	Flexural properties of unreinforced and reinforced plastics and electrical insulating materials.
ASTM D792 ή ISO 1183	Density and specific gravity (relative density) of plastics by displacement.
ASTM D1525 ή ISO 306	Vicat softening temperature of plastics.
EN/IEC 60068-2-2	Basic environmental testing procedures. Part 2 : Tests, Tests B : Dry heat.
EN/IEC 60068-2-11	Basic environmental testing procedures. Part 2 : Tests, Tests ka : Salt mist.
EN/IEC 60068-2-14	Basic environmental testing procedures. Part 2 : Tests, Tests N : Change of temperature.
EN/IEC 60068-2-30	Basic environmental testing Procedures. Part 2: Tests, Test Db : Damp heat cyclic.
EN/IEC 60216	Guide for the determination of thermal endurance properties of electrical insulating materials.
EN/IEC 60243	Recommended methods of test for electric strength of solid insulating materials at power frequencies.
EN/IEC 60529	Classification of degrees of protection provided by enclosures.
EN/IEC 60410	Sampling plans and procedures for inspection by attributes.
EN/IEC 60695-2-11	Fire hazard testing - Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods - Glow-wire flammability test method for end-products.
EN/IEC 60695-11-5	Fire hazard testing. Part 11-5: Test flames – Needle-flame test method – Apparatus, confirmatory test arrangement and guidance.
EN/IEC 60695-11-10:2013	Fire hazard testing - Part 11-10: Test flames - 50 W horizontal and vertical flame test methods.
EN 62262:2002	Degrees of protection provided by enclosures for electrical equipment against external mechanical impacts (IK code)
ΕΛΟΤ EN 50298	Άδεια περιβλήματα για σύνολα διατάξεων διακοπής και ελέγχου χαμηλής τάσης – Γενικές απαιτήσεις.
Προδιαγραφή ΔΕΗ Χ.Κ. 11.01/11.11.87	Ηλεκτρολυτική επισευδαργύρωση αντικειμένων από σίδηρο ή χάλυβα.
Προδιαγραφή ΔΕΗ Χ.Κ. 11.04/Αναθ. 23.10.92	Ηλεκτρολυτική επικασσιτέρωση.
Προδιαγραφή ΔΕΗ GR-88/7.9.83	Bolted connector with notch for copper conductors
IEC 60999	Connecting devices – Safety requirements for

Όπου οι απαιτήσεις της παρούσης Προδιαγραφής έρχονται σε αντίθεση με τις παραπάνω εκδόσεις των Διεθνών Κανονισμών ή οποιονδήποτε άλλων συναφών θα υπερισχύει η προδιαγραφή του ΔΕΔΔΗΕ.

Τα κιβώτια πρέπει να φέρουν τις σύμφωνες με τα Ευρωπαϊκά Πρότυπα σημάνσεις, απαραίτητα δε το σήμα πιστότητας " CE " σε ευκρινές σημείο της βάσης και του καλύμματος των κιβωτίων, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στις Υπουργικές Αποφάσεις 470/85 (ΦΕΚ 183/4.4.85) και 16717/5052/94 (ΦΕΚ 992/30.12.94).

Ο προμηθευτής των κιβωτίων πρέπει να προσκομίσει πιστοποιητικό του εργοστασίου του, που να βεβαιώνει ότι ακολουθεί τις διαδικασίες που προβλέπονται στα ISO 9001 για την κατασκευή αντικειμένων από πρώτη ύλη πολυεστέρα ενισχυμένο με υαλονήματα με τη μέθοδο Compression Moulding (SMC), καθώς και πιστοποιητικό ISO 9001 του εργοστασίου παραγωγής της πολυεστερικής πρώτης ύλης (SMC) που θα χρησιμοποιήσει για την παραγωγή των κιβωτίων.

## **5.ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**

Η παρούσα προδιαγραφή καλύπτει τα παρακάτω είδη:

- «Κιβώτια καταγραφικών Μετρητών Μεγίστου (Κυψέλες Χ.Τ.)»

### **5.1. ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ – ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

#### **5.1.1. Υλικά.**

Όλα τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των κιβωτίων πρέπει να είναι πολύ καλής ποιότητας, κατάλληλα για τον σκοπό και τις συνθήκες λειτουργίας που προδιαγράφονται.

Πρέπει να αντέχουν στην θερμοκρασία και την υγρασία που προδιαγράφονται χωρίς παραμόρφωση ή καταστροφή και χωρίς να επηρεάζονται οι μηχανικές και οι ηλεκτρικές τους ιδιότητες πέρα από τα όρια που καθορίζει η προδιαγραφή.

Τα μεταλλικά μέρη που ενδέχεται να οξειδωθούν πρέπει να προστατεύονται αποτελεσματικά.

Η προστατευτική επίστρωση που θα χρησιμοποιηθεί για το σκοπό αυτό δεν πρέπει να αλλοιώνεται από συνηθισμένη χρήση ή με την πάροδο του χρόνου κάτω από τις συνθήκες λειτουργίας που προδιαγράφονται κατά τρόπο που να χάσει τις προστατευτικές της ιδιότητες.

Τα μη μεταλλικά μέρη πρέπει να είναι κατασκευασμένα από μη υγροσκοπικό υλικό και να παρέχουν ασφάλεια έναντι φωτιάς και μετάδοσης της φλόγας, που θα μπορούσε να προκληθεί εσωτερικά ή κοντά στο υλικό και πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις του EN/IEC 60695-11-10:2013 για βαθμό HB και HB40.

### **5.1.2. Κατασκευαστικά χαρακτηριστικά και τελείωμα.**

Τα κιβώτια καταγραφικών μετρητών μεγίστου πρέπει να είναι κατασκευασμένα κατά τρόπο που να εξασφαλίζουν στιβαρότητα και αξιοπιστία, να προσφέρουν ικανοποιητική μηχανική προστασία έναντι κρούσης και πίεσης και να παρέχουν διευκολύνσεις για την στερέωσή τους και για την τοποθέτηση των μετασχηματιστών και των ασφαλειών της μετρητικής διάταξης.

Όλες οι επιφάνειες πρέπει να είναι χωρίς ελαττώματα λείες και γυαλιστερές.

Το πολυεστερικό υλικό που θα χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή των υπόψη κιβωτίων θα πρέπει να είναι ενισχυμένο με υαλονήματα τύπου SMC και θα πρέπει να είναι χρώματος ανοιχτού γκρι, παρόμοιου με το χρώμα που χρησιμοποιεί ο ΔΕΔΔΗΕ για τα κιβώτια αυτά έως σήμερα.

Όλα τα κιβώτια πρέπει να εξασφαλίζουν επαρκή εξαερισμό που θα αποτρέπει τη συμπύκνωση και θα περιορίζει την αύξηση της θερμοκρασίας στο εσωτερικό τους.

Ο εξαερισμός θα εξασφαλίζεται με την πρόβλεψη κατάλληλου διακένου 2-3mm στο πάνω μέρος της θύρας του κιβωτίου ή στα πλευρικά τοιχώματα του σώματος του κιβωτίου με την χρήση κατάλληλων περσίδων, κατά τρόπο που να εξασφαλίζει τον αναφερόμενο βαθμό προστασίας κατά EN / IEC 60529.

Οι προμηθευτές μπορούν να προτείνουν διαφορετικό τρόπο εξαερισμού του κιβωτίου, ο οποίος θα εξετασθεί και θα εγκριθεί από την αρμόδια Υπηρεσία του ΔΕΔΔΗΕ.

Τα κιβώτια πρέπει να είναι κατασκευασμένα κατά τρόπο που να εξασφαλίζουν τη συνεχή παροχή ηλεκτρικής ενέργειας, τη στιβαρότητα και αξιοπιστία, να προσφέρουν ικανοποιητική μηχανική προστασία έναντι κρούσης και πίεσης και να παρέχουν διευκολύνσεις για την στερέωσή τους και για την τοποθέτηση των καλωδίων παροχής της μετρητικής διάταξης.

Τα κιβώτια που θα κατασκευαστούν θα πρέπει να ικανοποιούν το βαθμό στεγανότητας που προδιαγράφεται.

### **5.1.3. Εναλλαξιμότητα.**

Όλα τα τμήματα που αποτελούν το κιβώτιο πρέπει να είναι πλήρως εναλλάξιμα.

### **5.1.4. Απαιτήσεις ασφαλείας.**



Τα κιβώτια πρέπει να είναι κατασκευασμένα έτσι ώστε να παρέχουν, όταν είναι εγκατεστημένα, πλήρη προστασία έναντι τάσεων επαφής.

Οι ακμές του εξωτερικού περιβλήματος πρέπει να είναι στρογγυλεμένες ώστε να αποτρέπονται τραυματισμοί από αυτές.

Λόγω της χρήσης στο πολυεστερικό υλικό υαλονημάτων θα πρέπει να αποφεύγεται γενικά η διάτρηση του υλικού.

Για το λόγο αυτό προβλέπονται κατάλληλα κυκλικά αφαιρετά τμήματα για την διέλευση των καλωδίων στη βάση του κιβωτίου (knock-outs) που θα είναι εμφανή στην εξωτερική πλευρά της βάσης.

Η αφαίρεση των τμημάτων αυτών θα πρέπει να γίνεται εύκολα και για αυτό θα πρέπει να προβλεφθεί πολύ μικρό πάχος των τοιχωμάτων στα σημεία αυτά.

#### **5.1.5. Εφαρμόσιμα σχέδια.**

Εκτός από τις γενικές και ειδικές απαιτήσεις το υλικό πρέπει να συμφωνεί ως προς τις βασικές διαστάσεις με τα σχέδια που επισυνάπτονται στο κατάλογο σχεδίων 9.2. του Παραρτήματος.

#### **5.1.6. Σχέδια και πληροφορίες που πρέπει να υποβληθούν.**

Μαζί με την προσφορά πρέπει να υποβληθούν πλήρης τεχνική περιγραφή, που θα αναφέρεται στις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής μια προς μια, καθώς και λεπτομερή σχέδια που να δείχνουν γενικά την κατασκευή του υλικού, το τελειώμά του και τα υλικά από τα οποία θα κατασκευασθεί.

Οι προσφορές θα συνοδεύονται υποχρεωτικά από πιστοποιητικά εκτέλεσης όλων των δοκιμών καταλληλότητας (τόσο για την πρώτη ύλη, όσο και για έτοιμο κιβώτιο), που αναφέρονται σε υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων όπως ορίζεται στην παράγραφο 6.2., από τα οποία θα φαίνεται σαφώς ότι καλύπτονται οι απαιτήσεις της προδιαγραφής.

Ο προμηθευτής υποχρεούται να μας γνωρίσει τις ιδιότητες και τα χαρακτηριστικά των υλικών που χρησιμοποιεί για την κατασκευή τους και για το σκοπό αυτό οφείλει μαζί με την προσφορά του να παραδώσει συμπληρωμένο το Πίνακα 9.1.2. του παραρτήματος, αντικαθιστώντας τους αστερίσκους με τις ιδιότητες του υλικού.

Ο προμηθευτής υποχρεούται επίσης να παραδώσει μαζί με την προσφορά του πλήρη κατασκευαστικά σχέδια στα οποία θα παρουσιάζονται αναλυτικά όλες οι λεπτομέρειες των κιβωτίων.

Ο ΔΕΔΔΗΕ διατηρεί το δικαίωμα να επιφέρει μετά το άνοιγμα των τεχνικών προσφορών, σε συνεννόηση πάντοτε με τους προμηθευτές όλες τις απαραίτητες βελτιώσεις και διορθώσεις στις διαστάσεις και να επισημάνει τυχόν ελλείψεις σε σχέση με την προδιαγραφή.

Τα εγκεκριμένα από το ΔΕΔΔΗΕ σχέδια που θα προκύψουν από την παραπάνω διαδικασία θα αποτελέσουν, αναπόσπαστο τμήμα της προσφοράς του.

### **5.1.7. Ανταλλακτικά.**

Οι προμηθευτές πρέπει να εξασφαλίζουν την ύπαρξη ανταλλακτικών και εξαρτημάτων για μια περίοδο 10 ετών από την ημερομηνία της τελευταίας τμηματικής παράδοσης του υλικού.

## **5.2. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

### **5.2.1. Γενικά.**

Στην παράγραφο αυτή περιλαμβάνονται οι ειδικές απαιτήσεις και τα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά των κιβωτίων και των εξαρτημάτων που τα συνοδεύουν. Τα κιβώτια πρέπει να ικανοποιούν επιπλέον τα σχέδια που επισυνάπτονται στο κατάλογο σχεδίων 9.2 όσον αφορά τα ακόλουθα:

- Σχεδίαση – Μορφή.
- Βασικές διαστάσεις.
- Θέσεις οπών και ενθέτων για τις βίδες στερέωσης.
- Επισήμανση.
- Τοποθέτηση σε διάταξη.
- Πρόβλεψη χαραγών για εύκολη απόσπαση τμημάτων του περιβλήματος.
- Αυξημένη προστασία σε διείσδυση νερού.
- Ικανό εξαερισμό.

### **5.2.2. Ειδικά κατασκευαστικά χαρακτηριστικά.**

Το κιβώτιο θα κατασκευαστεί εξ' ολοκλήρου από υψηλής ποιότητας θερμοσκληρυνόμενο υλικό και συγκεκριμένα από **πολυεστέρα ενισχυμένο με υαλόνημα, τύπου SMC, με τη μέθοδο Compression Moulding.**

Οι ποσοτικές απαιτήσεις που αφορούν τις ιδιότητες του πολυεστέρα ενισχυμένου με υαλόνημα (SMC) που θα χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή του κιβωτίου και τα ίδια τα κιβώτια, αναφέρονται στον επισυναπτόμενο στο Παράρτημα Πίνακα 9.1.1.

Μορφολογικά οι διαστάσεις των κιβωτίων θα είναι σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα σχέδια του καταλόγου 9.2.

Μορφολογικά: Οι εξωτερικές διαστάσεις του κιβωτίου θα είναι:

**Ύψος** ..... **830 mm**  
**Πλάτος** ..... **606 mm**  
**Βάθος** ..... **230 mm**  
με ανοχή  $-/+10\text{mm}$ .

Το **πάχος των τοιχωμάτων** του κιβωτίου θα είναι τουλάχιστον **3mm**. Αποκλίσεις στο ονομαστικό πάχος που θα επιλέξει ο κατασκευαστής είναι αποδεκτές εφ' όσον δεν υπερβαίνουν τα 0,2 mm, σε καμιά όμως περίπτωση δεν θα γίνει αποδεκτό τοίχωμα λεπτότερο από 3mm.

Στις ζώνες ενίσχυσης το πάχος των τοιχωμάτων θα είναι 4mm.

**Οι προμηθευτές θα συμπληρώσουν τις τιμές των δοκιμών του υλικού των κιβωτίων που προσφέρουν στον Πίνακα 9.1.2 (Απαιτήσεις από το υλικό και μεγέθη για τις δοκιμές του).**

Τα εξαρτήματα που αποτελούν το κιβώτιο είναι τα παρακάτω:

**α) Το σώμα του κιβωτίου θα αποτελείται από 1 τεμάχιο (κατασκευή ενιαία).**

**β) Εμπρόσθια θύρα** με δύο μηχανισμούς ασφαλούς κλεισίματος (λαβές) και με δύο σημεία κλεισίματος.

Ο μηχανισμός κλεισίματος να μπορεί να δέχεται την προσθήκη λουκέτου ασφαλείας στην υποδοχή του κλειδιού ή άλλο κατάλληλο τρόπο ασφάλισης (π.χ. με δύο κατάλληλες προεξοχές μία στο σώμα του κιβωτίου και μία στη θύρα με κατάλληλες οπές διαμέτρου 10mm για τη τοποθέτηση λουκέτου ασφαλείας).

Το ανάγλυφο σήμα της ΔΕΗ Α.Ε. θα είναι στην επιφάνεια του καλύμματος του κιβωτίου στις θέσεις που σημειώνονται στα σχέδια του παραρτήματος 9.2.

**Για τη στήριξη της θύρας** με το σώμα του κιβωτίου, εφόσον χρησιμοποιηθούν μεντεσέδες αυτοί θα είναι μεταλλικοί και θα πρέπει να είναι τοποθετημένοι εσωτερικά του κιβωτίου.

Το υλικό των μεταλλικών μεντεσέδων θα πρέπει να είναι ανθεκτικό στην οξειδωση (ανοξειδωτο ή ζάμακ κλπ.).

Για την διευκόλυνση των εργαζομένων το επιθυμητό άνοιγμα της θύρας ως προς το σώμα του κιβωτίου θα πρέπει να είναι μεγαλύτερο ή ίσο των 90°.

Για την αποφυγή ανοίγματος της θύρας περισσότερο των 120°, θα πρέπει να τοποθετηθεί μηχανισμός περιορισμού του (π.χ. ιμάντας).

**Για την στήριξη των μεντεσέδων** τόσο στο σώμα όσο και στη θύρα του κιβωτίου θα χρησιμοποιηθούν ορειχάλκινα ένθετα περικόχλια κατάλληλου μεγέθους.

**Για την στήριξη του κυτίου δοκιμής** εσωτερικά στη θύρα του κιβωτίου θα χρησιμοποιηθούν ορειχάλκινα ένθετα περικόχλια κατάλληλου μεγέθους.

Ο αριθμός των ενθétων περικοχλίων καθώς και οι θέσεις που θα τοποθετηθούν στην θύρα του κιβωτίου δίνονται στα συνημμένα σχέδια του καταλόγου σχεδίων 9.2.

**γ) Ο τρόπος στήριξης του κιβωτίου** θα πρέπει να είναι τέτοιος ώστε να είναι δυνατή ή στήριξη του κιβωτίου, είτε επί τοίχου (με κλειστές οπές διαμέτρου 10mm), είτε επί στύλου (με στηρίγματα χαλύβδινα που διαθέτει ο ΔΕΔΔΗΕ, σύμφωνα με το επισυναπτόμενο σκαρίφημα στα Σχέδια της Προδιαγραφής GR-128/12.8.71 της ΔΜΚΛΔ).

Οι ζώνες ενίσχυσης που θα χρησιμοποιηθούν στην πλάτη του κιβωτίου για την στήριξη του κιβωτίου σε στύλο θα είναι κατάλληλου μεγέθους και θα ενσωματώνουν ειδικά ένθετα τυφλά περικόχλια (4 τεμ.) για την ασφαλή

στήριξη του και σε σημεία αντίστοιχα με τα αναφερόμενα χαλύβδινα στηρίγματα.

Οι οπές στήριξης θα πρέπει να βρίσκονται στις τέσσερις γωνίες της πλάτης του κιβωτίου και να είναι κλειστές (στεγανότητα κιβωτίου), να επισημαίνονται δε με εσοχή ώστε να ανοίγονται εύκολα.

**δ)** Στο κάτω μέρος του κιβωτίου θα τοποθετηθούν δύο (2) **κοχλίες γειώσεως** γεφυρωμένοι μεταξύ τους με μία λάμα εσωτερικά του κιβωτίου. Οι κοχλίες γειώσεως θα είναι M10, κατασκευασμένοι από ορείχαλκο επικασσιτερωμένο και θα είναι εφοδιασμένοι ο καθένας με τέσσερα (4) περικόχλια και έξι (6) ροδέλες από το ίδιο υλικό.

Τα δύο κεντρικά περικόχλια θα συσφιγγονται μέσα και έξω στο κιβώτιο για την στερέωση των κοχλιών σ' αυτό, καθώς και της λάμας που γεφυρώνει τους κοχλίες μεταξύ τους.

Τα άλλα δύο θα χρησιμεύουν για την σύσφιξη και ασφάλιση των ακροδεκτών (COSSE).

Η λάμα θα είναι κατασκευασμένη από επικασσιτερωμένο ηλεκτρολυτικό χαλκό σκληρής ολκήσεως E-CU κατά DIN-40500 και θα έχει μορφή επίπεδης ράβδου. Η επικασσιτέρωση θα γίνεται μετά την διάνοιξη των οπών. Μορφολογικά οι διαστάσεις της λάμας σημειώνονται στο επισυναπτόμενο σκαρίφημα «Λεπτομέρεια Α».

**ε)** Τοποθέτηση στα τοιχώματα του σώματος του κιβωτίου κατάλληλων **knock-outs** για την είσοδο και έξοδο των καλωδίων (τοποθέτηση αντίστοιχων στυπιοθληπτών). Μορφολογικά τα σημεία τοποθέτησης των Knock-outs στο σώμα του κιβωτίου, μέγιστης διαμέτρου 45mm, σημειώνονται στα επισυναπτόμενο σχέδια.

**στ)** Ο σχεδιασμός του κιβωτίου θα πρέπει να εξασφαλίζει τον απαιτούμενο **βαθμό στεγανότητας** που προδιαγράφεται καθώς και την αντοχή του κιβωτίου σε μηχανικές και λοιπές καταπονήσεις σε όλη την διάρκεια ζωής του.

### **Κάθε κιβώτιο θα αποτελείται από τα παρακάτω τμήματα:**

- Κύριο σώμα (1 τεμάχιο + Ακροδέκτης σύνδεσης με τη λάμα γείωσης).
- Κάλυμμα (1 τεμάχιο).
- Βασικά παρελκόμενα (βίδες και ροδέλες για την τοποθέτηση εξοπλισμού).

Το κιβώτιο πρέπει να δέχεται στο εσωτερικό του μέσω κατάλληλων **knock-outs** για την είσοδο και έξοδο των καλωδίων (τοποθέτηση αντίστοιχων στυπιοθληπτών) το καλώδιο παροχής.

**Η σφράγιση του κιβωτίου** θα γίνεται με λουκέτο ασφαλείας (με κλειδί pass par tout, που διαθέτει το τεχνικό προσωπικό της επιχείρησης), ώστε να αποτρέπεται παράνομη επέμβαση στο εσωτερικό του κιβωτίου καθώς και η προσπέλαση σε μη εξουσιοδοτημένα πρόσωπα και για να εξασφαλίζεται προστασία επαφής με υπό τάση στοιχεία στο εσωτερικό του.

Σε όλες τις υποδοχές της βάσης και της θύρας του κιβωτίου που χρησιμοποιούνται για τη στήριξη εξοπλισμού θα τοποθετηθούν

**ορειχάλκινα ένθετα περικόχλια** κατάλληλου μεγέθους (ενσωματωμένα κατά την διάρκεια της χύτευσης του πολυεστερικού υλικού), κατά DIN 16903.

Ο αριθμός των ενθέτων περικοχλίων καθώς και οι θέσεις που θα τοποθετηθούν στην βάση του κιβωτίου δίνονται στα συνημμένα σχέδια του καταλόγου σχεδίων 9.2.

**Τα σημεία στήριξης του εξοπλισμού** στη βάση του κιβωτίου, θα πρέπει να παρέχουν διηλεκτρική αντοχή τουλάχιστον 4 KV καθώς και επαρκή μηχανική αντοχή για το σκοπό που προορίζονται.

Θα φέρουν δε κατάλληλα ένθετα ορειχάλκινα περικόχλια (τοποθετημένα κατά την χύτευση του υλικού), με σκοπό την αύξηση της μηχανικής αντοχής.

### **Παρελκόμενα :**

- Κοχλίες στερεώσεως βάσεων ασφαλειών (τεμ. 6) κατάλληλοι για ένθετα περικόχλια M10, κατάλληλου μήκους, θα συνοδεύονται από παράκυκλους (ροδέλες) ασφαλείας, από χάλυβα επιψευδαργυρωμένο.
- Κοχλίες στερεώσεως M/Σ εντάσεως, ράγας μικροαυτομάτου, γείωσης, (τεμ. 24) κατάλληλοι για ένθετα περικόχλια M4, κατάλληλου μήκους, θα συνοδεύονται από παράκυκλους (ροδέλες) ασφαλείας, από χάλυβα επιψευδαργυρωμένο.
- Κοχλίες στερεώσεως του κυτίου δοκιμής στη θύρα του κιβωτίου (τεμ. 2) κατάλληλοι για ένθετα περικόχλια M4, κατάλληλου μήκους, από χάλυβα επιψευδαργυρωμένο.

**Ο ακροδέκτης γείωσης θα αποτελείται** από τα κάτωθι τεμάχια :

- Ελασμα γειώσεως πάχους 2 mm (χαλκός επικασσιτερωμένος).
- Κοχλίας γειώσεως 3/8" W X 80 mm μήκος (τεμ. 2) (ορείχαλκος επικασσιτερωμένος).
- Περικόχλιο 3/8" W για τον κοχλία γειώσεως (τεμ. 4) (ορείχαλκος επικασσιτερωμένος).
- Παράκυκλος για κοχλία γειώσεως 3/8" (τεμ. 6) (ορείχαλκος επικασσιτερωμένος).

**Τα κιβώτια θα παραδοθούν με όλα τα παρελκόμενα συσκευασμένα.**

### **5.2.3. Βαθμός προστασίας IP.**

Τα κιβώτια καταγραφικών μετρητών μεγίστου πρέπει να παρέχουν βαθμό προστασίας τουλάχιστον ίσο με IP 43 σύμφωνα με τους κανονισμούς EN / IEC 60529.

Όλα τα κιβώτια θα φέρουν σε ευκρινές σημείο το σήμα πιστότητας «CE», σύμφωνα με τα αναφερόμενα στις Υπουργικές Αποφάσεις 470/85 (ΦΕΚ 183/4.4.85) και 16717/5052/94 (ΦΕΚ 992/30.12.94).

### **5.2.4. Υλικό**

Τα κιβώτια καταγραφικών μετρητών μεγίστου θα κατασκευασθούν από υψηλής ποιότητας θερμοσκληρυνόμενο υλικό, πολυεστέρα ενισχυμένο με υαλονήματα τύπου SMC.

Η τελική σύνθεση του πολυεστερικού υλικού που θα επιλεγεί για την κατασκευή των κιβωτίων, θα πρέπει να εξασφαλίζει τα χαρακτηριστικά λειτουργίας και να ικανοποιεί τις ειδικές απαιτήσεις που είναι αναγκαίες για ηλεκτρολογικό εξοπλισμό.

Θα πρέπει λοιπόν να παρέχουν:

- Βελτιωμένη μονωτική ικανότητα.
- Υψηλή μηχανική αντοχή έναντι κρούσης και πίεσης.
- Κατάλληλη ακαμψία.
- Μεγάλη ανθεκτικότητα έναντι χημικών, κοινών διαλυτών και υπεριωδών ακτίνων.
- Χαμηλή απορρόφηση νερού.
- Αντοχή στη γήρανση κατά τρόπο που να μην παρουσιάζεται διαφοροποίηση διαστάσεων και αλλοίωση σχήματος του κιβωτίου.
- Υψηλή οριακή θερμοκρασία λειτουργίας.
- Αντίσταση στη θερμότητα και στη φωτιά.

Ποσοτικές απαιτήσεις όσον αφορά τις παραπάνω ιδιότητες των πολυεστερικών υλών που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των κιβωτίων δίνονται στον Πίνακα 9.1.1. του Παραρτήματος 9.

## **6. ΔΟΚΙΜΕΣ**

Ο κατασκευαστής θα εκτελέσει δοκιμές ώστε να διαπιστωθεί ότι το υλικό που προσφέρει (SMC) έχει τις ιδιότητες που αναφέρονται στον Πίνακα 9.1.1 του Παραρτήματος.

Μέρος ή και το σύνολο των δοκιμών αυτών μπορεί να επαναλαμβάνεται κατά τη διάρκεια της εν σειρά παραγωγής κατά την κρίση της Επιθεωρήσεως με δαπάνη της Επιχείρησης.

Σε περίπτωση αποτυχίας του υλικού οι δαπάνες βαρύνουν τον προμηθευτή. Εφ' όσον κατά τη διάρκεια της παραγωγής διαπιστωθεί αλλαγή στη σύνθεση του υλικού θα γίνονται νέες δοκιμές.

### **6.1. Δοκιμές σχεδιασμού.**

Δεν προβλέπονται.

### **6.2. Δοκιμές Τύπου.**

**Οι προσφορές θα συνοδεύονται υποχρεωτικά από πιστοποιητικά εκτέλεσης όλων των δοκιμών καταλληλότητας που αναφέρονται σε πρώτη ύλη πολυεστέρα και σε έτοιμο κιβώτιο, από τα οποία θα φαίνεται σαφώς ότι καλύπτονται οι απαιτήσεις της προδιαγραφής.**

Θα γίνουν δεκτά πιστοποιητικά που έχουν εκδοθεί από το Κέντρο Δοκιμών Ερευνών και Προτύπων (ΚΔΕΠ) ή και από άλλα διαπιστευμένα εργαστήρια ειδικευμένα σε έλεγχο πλαστικών υλικών.

Προσφορές που δε θα συνοδεύονται από το πιο πάνω πιστοποιητικά, θα απορρίπτονται κατά το στάδιο της τεχνικής αξιολόγησης.

Στο στάδιο παραλαβής κάθε παρτίδας υλικού, είναι στην κρίση της επιθεώρησης να προβεί σε εκτέλεση οιασδήποτε από τις δοκιμές τύπου.

### **6.2.1. Δοκιμές τύπου σε πρώτη ύλη.**

#### **6.2.1.1. Προσδιορισμός αντοχής θραύσεως σε κρούση των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς ASTM D256 (ή EN/ISO 180) "Impact resistance of plastics and electrical insulating materials".

#### **6.2.1.2. Προσδιορισμός αντοχής θραύσεως σε εφελκυσμό των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς ASTM D638 (ή EN/ISO D527-4) "Tencile properties of plastics".

#### **6.2.1.3. Προσδιορισμός αντοχής διαρροής σε κάμψη των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς ASTM D790 (ή EN/ISO 178) "Flexural properties of unreinforced and reinforced plastics and electrical insulating materials".

#### **6.2.1.4. Προσδιορισμός της πυκνότητας των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς ASTM D792 (ή EN/ISO 1183) "Density and Specific Gravity (Relative Density) of plastics by displacement".

#### **6.2.1.5. Προσδιορισμός της θερμοκρασίας στην οποία αρχίζουν να μαλακώνουν τα πλαστικά υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς ASTM D1525 (ή ISO 306) "Vicat softening temperature of plastics".

#### **6.2.1.6. Προσδιορισμός της απορρόφησης νερού από τα πλαστικά υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς ASTM D570 (ή ISO 62) "Water absorption of plastics".

#### **6.2.1.7. Δοκιμή για την επιβεβαίωση της αντοχής των πλαστικών υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων έναντι όξινων ή αλκαλικών χημικών αντιδραστηρίων και συνηθισμένων διαλυτών.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί σύμφωνα με τους Κανονισμούς ASTM D543 (ή ISO 175) "Resistance of plastics to chemical reagents".

Τα χημικά αντιδραστήρια που θα χρησιμοποιηθούν για τη δοκιμή θα είναι αυτά που αναφέρονται στις παραγράφους 5.3.5, 5.3.7, 5.3.8, 5.3.23, 5.3.28, 5.3.33, 5.3.42, 5.3.47, 5.3.50 των σχετικών κανονισμών ASTM.

#### **6.2.1.8. Προσδιορισμός του βαθμού ευφλεξιμότητας των πλαστικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των κιβωτίων.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στους Κανονισμούς IEC 60695-11-10:2013 "Fire hazard testing - Part 11-10: Test flames - 50 W horizontal and vertical flame test methods".

### **6.2.2. Δοκιμές τύπου σε έτοιμο προϊόν.**

Σαν δοκιμές τύπου θεωρούνται οι δοκιμές που περιγράφονται παρακάτω και σε περίπτωση εκτέλεσης του συνόλου ή ορισμένων από αυτές πρέπει να τηρείται η παρακάτω σειρά:

#### **6.2.2.1. Επιβεβαίωση της καταλληλότητας των κιβωτίων να χρησιμοποιηθούν ή να αποθηκευτούν κάτω από συνθήκες υψηλών θερμοκρασιών.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στους Κανονισμούς EN/IEC 60068-2-2 "Basic environmental testing procedures - Part 2: Tests - Test Bd: Dry heat".

Η δοκιμή θα θεωρηθεί επιτυχημένη εφόσον δεν υπάρξει παραμόρφωση ή βλάβη κατά τη διάρκεια ή μετά τη δοκιμή, η οποία θα μπορούσε να περιορίσει τη λειτουργική ικανότητα των υλικών.

Επιπλέον τα πλαστικά κιβώτια πρέπει να αντέχουν με επιτυχία μετά την περίοδο ανάκτησης τη δοκιμή κρούσης που περιγράφεται στη παράγραφο 6.2.1.1.

#### **6.2.2.2. Δοκιμή για την επίδραση της αλλαγής θερμοκρασίας στα κιβώτια.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στους Κανονισμούς EN/IEC 60068-2-14 "Basic environmental testing procedures - Part 2: Tests - Test Nb: Change of temperature with specified rate of change".

Η δοκιμή θα θεωρηθεί επιτυχής αν δεν υπάρξει παραμόρφωση ή βλάβη κατά τη διάρκεια ή μετά τη δοκιμή, που θα μπορούσε να περιορίσει τη λειτουργική ικανότητα των υλικών.

Επιπλέον τα πλαστικά κιβώτια πρέπει να αντέχουν με επιτυχία μετά την περίοδο ανάκτησης τη δοκιμή κρούσης που περιγράφεται στη παράγραφο 6.2.1.1.



### **6.2.2.3. Δοκιμή επιβεβαίωσης του βαθμού προστασίας έναντι εξωτερικών μηχανικών κρούσεων (κώδικας ΙΚ).**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στους Κανονισμούς EN 62262:2002, για βαθμό προστασίας ΙΚ 10.

Η ενέργεια κρούσης θα είναι ίση με 20 Joule.

Η δοκιμή θα γίνει σε οποιοδήποτε σημείο επίπεδης επιφάνειας του κιβωτίου (πλήρως συναρμολογημένου με το κάλυμμα στη θέση του).

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στην παράγραφο 6.4 του αναφερόμενου προτύπου EN 62262.

Η δοκιμή θα θεωρηθεί επιτυχημένη αν δεν υπάρξει ένδειξη βλάβης που θα μπορούσε να περιορίσει τις λειτουργικές ικανότητες του κιβωτίου.

Ελαφρά παραμόρφωση που δε μειώνει όμως την προστασία κατά της διείσδυσης στερεών αντικειμένων, σκόνης ή νερού, θα γίνει αποδεκτή.

### **6.2.2.4. Δοκιμή για την προστασία κατά της υγρασίας και της οξειδωσης.**

Η δοκιμή αυτή περιλαμβάνει τις ακόλουθες επιμέρους δοκιμές:

#### **α. Δοκιμή Υγρασίας - Θερμοκρασίας.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στους Κανονισμούς EN/IEC 60068-2-30 : "Basic environmental testing procedure - Part 2 : Tests - Test Db and guidance: Damp heat cyclic, 12 + 12 hour cycle".

Τα κιβώτια δοκιμών θα στερεωθούν σε κατακόρυφη επίπεδη επιφάνεια με όλες τις βίδες που παρέχονται από τον κατασκευαστή για το σκοπό αυτό. Η δοκιμή θα διεξαχθεί σε πλήρως συναρμολογημένα κιβώτια με τα μεταλλικά μέρη στη θέση τους και τα καλύμματα κλειστά.

Η δοκιμή θα θεωρηθεί επιτυχημένη αν :

- Δεν υπάρξει ένδειξη παραμόρφωσης, ραγίσματος ή άλλης βλάβης στα πλαστικά μέρη μετά την εκτέλεσή της, που να περιορίζει τη λειτουργική τους ικανότητα.
- Δεν υπάρξει ένδειξη οξειδωσης σε μεταλλικά μέρη.

Επιπλέον τα κιβώτια πρέπει να υποστούν με επιτυχία μετά την περίοδο ανάκτησης τη δοκιμή κρούσης της παραγράφου 6.2.1.1. και τη δοκιμή που αφορά την τάση διάσπασης διηλεκτρικού που περιγράφεται στην παράγραφο 6.2.2.6.

#### **β. Δοκιμή αλατώδους ομίχλης (για τα μεταλλικά μέρη)**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στους Κανονισμούς EN/IEC 60068-2-11 : "Basic environmental testing procedure - Part 2 : Tests - Test Ka : Salt mist".

Η δοκιμή διεξάγεται για έλεγχο των μεταλλικών εξαρτημάτων που υπάρχουν τόσο στη βάση του κιβωτίου όσο και στη θύρα του και γι' αυτό πρέπει να γίνει με τη θύρα ανοικτή.

Η δοκιμή θα θεωρηθεί επιτυχημένη αν δεν υπάρξει ένδειξη οξειδωσης στα μεταλλικά μέρη.

#### **6.2.2.5. Δοκιμές για προστασία κατά της διείσδυσης στερεών αντικειμένων, σκόνης και νερού.**

Τα κιβώτια πρέπει να στερεωθούν σε κατακόρυφη επίπεδη επιφάνεια με όλες τις βίδες που παρέχονται από τον κατασκευαστή για το σκοπό αυτό.

Οι δοκιμές θα διεξαχθούν σε πλήρως συναρμολογημένα κιβώτια με τα μεταλλικά μέρη στη θέση τους και τα καλύμματα κλειστά, για βαθμό προστασίας **IP43** EN/IEC 60529.

Οι δοκιμές αυτές απαρτίζονται από τις παρακάτω επιμέρους δοκιμές:

##### **α. Προστασία έναντι διείσδυσης στερεών αντικειμένων και σκόνης.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στο EN/IEC 60529 "Classification of degrees of protection provided by enclosures".

##### **β. Προστασία έναντι διείσδυσης νερού.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί όπως περιγράφεται στο EN/IEC 60529 σύμφωνα με τον απαιτούμενο βαθμό προστασίας.

#### **6.2.2.6. Δοκιμή διηλεκτρικής αντοχής.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί με τον τρόπο που περιγράφεται στο EN/IEC 60243 "Recommended methods of test for the electric strength of solid insulating materials at power frequencies".

- Ο ρυθμός ανύψωσης της τάσης θα είναι 1 KV / sec (δοκιμή σε πρώτη ύλη πολυεστέρα).
- Με τάση 4 KV για 1 min (δοκιμή σε έτοιμο κιβώτιο).

#### **6.2.2.7. Δοκιμές για ανθεκτικότητα στη θερμότητα και στη φωτιά.**

Οι ακόλουθες δοκιμές θα πραγματοποιηθούν στα πλαστικά μέρη του κιβωτίου:

##### **α. Δοκιμή πυρακτωμένου σύρματος.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί με τον τρόπο που περιγράφεται στο EN/IEC 60695-2-11 "Fire hazard testing - Part 2-11: Glowing/hot-wire based test methods – Glow-wire flammability test method for end-products".

##### **β. Δοκιμή βελονοειδούς φλόγας.**

Η δοκιμή θα διεξαχθεί με τον τρόπο που περιγράφεται στο EN/IEC 60695-11-5 "Fire hazard testing - Part 11-5: Test flames – Needle-flame test method – Apparatus, confirmatory test arrangement and guidance".

Η φλόγα του λύχνου δοκιμής θα τοποθετηθεί ακριβώς όπως στο σχήμα 2.b του σχετικού κανονισμού IEC.

#### **6.2.2.8. Επιβεβαίωση για συμφωνία των διαστάσεων των κιβωτίων με τα εγκεκριμένα κατασκευαστικά σχέδια.**

Οι δοκιμές τύπου σε πρώτη ύλη και σε έτοιμο κιβώτιο θα πρέπει να διεξάγονται βάσει των κανονισμών/προτύπων που αναφέρονται στις ανωτέρω παραγράφους 6.2.1 & 6.2.2 της παρούσας Τεχνικής Προδιαγραφής, ενώ σε περίπτωση που τα εν λόγω πρότυπα έχουν

αντικατασταθεί, οι δοκιμές θα πρέπει να διεξάγονται βάσει των κανονισμών/προτύπων που είναι **σε ισχύ την ημέρα υποβολής των προσφορών**.

Επιπρόσθετα, θα συμπληρώνεται κατάλληλα οι Πίνακες 9.1.1. και 9.1.2. της Τεχνικής Προδιαγραφής με τα ισχύοντα πρότυπα.

### **6.3. Δοκιμές με δειγματοληψία.**

#### **6.3.1. Δοκιμές αποδοχής.**

Δοκιμές αποδοχής είναι οι ακόλουθες :

##### **α. Οπτικός έλεγχος.**

Τα κιβώτια θα εξετασθούν οπτικά για να επιβεβαιωθεί ότι:

- Σε κανένα σημείο δεν διακρίνεται ίχνος ζημίας ή παραμόρφωσης.
- Οι εξωτερικές επιφάνειες είναι λείες και χωρίς ελαττώματα.
- Δεν υπάρχουν ενδείξεις ελαττωματικής χύτευσης.
- Η επισήμανση είναι σωστή και συμφωνεί με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής.
- Υπάρχουν όλα τα παρελκόμενα.

##### **β. Επιβεβαίωση εναλλαξιμότητας σε κομμάτια του ίδιου είδους.**

##### **γ. Εκτέλεση των δοκιμών των παραγράφων 6.2.2.2., 6.2.2.3., 6.2.2.5., 6.2.2.6., 6.2.2.7., 6.2.2.8.**

#### **6.3.2. Δειγματοληψία.**

Οι παραπάνω δοκιμές αποδοχής θα γίνονται σε δείγμα που θα επιλέγεται με τυχαία δειγματοληψία, από τη παρτίδα που πρόκειται να παραληφθεί, σύμφωνα με το IEC 60410 με τα ακόλουθα κριτήρια:

- Επίπεδο ελέγχου II (πίνακας I, IEC 410).
- Σχέδια απλής ή διπλής δειγματοληψίας (πίνακες II και III, IEC 410).
- Επίπεδο αποδεκτής ποιότητας AQL = 1,0 για κάθε δοκιμή ξεχωριστά.

Σε περίπτωση αποτυχίας κάποιων δοκιμών αποδοχής που συνεπάγεται απόρριψη παρτίδας ή υπάρξεως κακής εμπειρίας από προηγούμενη χρήση του υλικού θα πρέπει απαραίτητως να εκτελούνται εκείνες οι δοκιμές καταλληλότητας που έχουν σχέση με την αποτυχία ή την κακή εμπειρία.

Σ' αυτή τη περίπτωση οι δοκιμές καταλληλότητας θα γίνονται σε τρία πλαστικά κιβώτια που θα επιλέγονται τυχαία από την επόμενη παρτίδα πριν από την παραλαβή της.

Σε περίπτωση αδυναμίας ενός πλαστικού κιβωτίου από το δείγμα των τριών, έστω και σε ένα σημείο μίας μόνο δοκιμής, οι δοκιμές καταλληλότητας θα επαναληφθούν σε ένα δείγμα δύο κιβωτίων.

Σε περίπτωση και δεύτερης αποτυχίας η παρτίδα θα απορριφθεί.

Σημειώνεται ότι οι παρτίδες συμπίπτουν με τις τμηματικές παραδόσεις υλικού.

#### **6.4. Δοκιμές σειράς.**

Δεν προβλέπονται.

### **7. ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΗ**

#### **7.1. Πινακίδες.**

Δεν προβλέπονται πινακίδες.

#### **7.2. Επισήμανση.**

Σε εμφανές σημείο κάθε κιβωτίου (στη βάση και στη θύρα) που θα υποδειχθεί από το ΔΕΔΔΗΕ θα υπάρχουν ανάγλυφες ή χαραγμένες οι κάτωθι ενδείξεις:

- Το λογότυπο της ΔΕΗ.
- Ο αριθμός της Σύμβασης και ο αύξων αριθμός παρτίδας.
- Το όνομα ή το λογότυπο του κατασκευαστή.
- Ο κωδικός αριθμός υλικού ΔΕΔΔΗΕ.

Οι ακριβείς διαστάσεις όλων των επισημάνσεων καθώς και η συγκεκριμένη θέση τους καθορίζονται στα σχέδια 9.2. του παραρτήματος.

Σύμφωνα με την παράγραφο 5.2.1 της Προδιαγραφής το πιο πάνω υλικό θα έχει σε σημείο που δεν εμποδίζεται η καλή προσαρμογή και στεγανότητα του κιβωτίου , ανάγλυφους ή χαραγμένους τους κάτωθι αριθμούς:

### **ΚΩΔΙΚΟΙ ΥΛΙΚΟΥ ΔΕΔΔΗΕ**

**Κ.Υ. 4540000021 – ΚΙΒΩΤΙΟ ΓΙΑ ΠΑΡΟΧΗ Νο5**

**Κ.Υ. 4540000022 – ΚΙΒΩΤΙΟ ΓΙΑ ΠΑΡΟΧΗ Νο6**

**Κ.Υ. 4540000023 – ΚΙΒΩΤΙΟ ΓΙΑ ΠΑΡΟΧΗ Νο7**

Οι προμηθευτές θα πρέπει πριν την εν σειρά παραγωγή να πληροφορηθούν τους νέους κωδικούς υλικού.

### **8. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

Τα κιβώτια θα παραδίδονται πλήρως συναρμολογημένα.

Τα κιβώτια θα είναι επιμελώς συσκευασμένα εντός νάιλον σακούλας το κάθε ένα και κατόπιν θα τοποθετούνται σε παλέτες ΕΥ και θα παραδίδονται έτσι ώστε το συνολικό βάρος ανά παλέτα να μην ξεπερνά τα 550 Kgr.

Τα κιβώτια αυτά θα πρέπει να φέρουν εξωτερικά χαραγμένα ή κολλημένα ανεξίτηλα τον αριθμό της Σύμβασης, τον Κωδικό του υλικού και τα Στοιχεία του Προμηθευτή.

Με την παραπάνω συσκευασία θα είναι ικανά να αποθηκευτούν και σε εξωτερικό χώρο χωρίς περαιτέρω προστασία έναντι καιρικών συνθηκών (βροχή ή υγρασία).

## **9. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ**

### **9.1. ΠΙΝΑΚΕΣ**

**ΠΙΝΑΚΑΣ 9.1.1. - ΙΔΙΟΤΗΤΩΝ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΜΕΓΕΘΗ ΓΙΑ ΤΙΣ ΔΟΚΙΜΕΣ ΤΟΥ**  
**(πολυεστέρας ενισχυμένος με υαλονήματα τύπου SMC)**

A/a	Χαρακτηριστικό ή δοκιμή	Παράγραφος Προδιαγραφής	Κανονισμός	Μονάδες	Τιμές
1	Αντοχή θραύσεως σε κρούση (Reversed Notch Izod)	6.2.1.1	ASTM D256 ή EN ISO 180	ft * lbf ----- in. of Width KJ/m <sup>2</sup>	= 11  > 50
2	Αντοχή Θραύσεως σε εφελκυσμό	6.2.1.2	ASTM D638 ή EN ISO 527-4	P.S.I. Mpa	min. 9.000 min 61
3	Αντοχή διαρροής σε κάμψη	6.2.1.3	ASTM D790 ή EN ISO 178	P.S.I. Mpa	min. 20.000 min 138
4	Πυκνότητα	6.2.1.4	ASTM D792 ή ISO 1183	gr/cm <sup>3</sup>	1,7-1,8
5	Θερμική Αντοχή (Μαλάκωμα) Vicat (Μέθοδος Β )	6.2.1.5	ASTM D1525 ή ISO 306	°C	130
6	Απορρόφηση νερού 24h/23°C	6.2.1.6	ASTM D570 ή ISO 62	%	0,5
7	Επίδραση διαλυτών και Χημικών αντιδραστηρίων	6.2.1.7	ASTM D543 ή ISO 175	-	Καμιά επίδραση στην λειτουργικότητα
8	Ευφλεξιμότητα υλικού	6.2.1.8	IEC 60695-11-10:2013	Βαθμός	HB & HB40
9	Δοκιμή σε θερμό και ξηρό Περιβάλλον (Test Bd)	6.2.2.1	EN / IEC 60068-2-2	°C - hrs	100-16
10	Δοκιμή διακύμανσης Θερμοκρασίας (Test Nb)	6.2.2.2	EN / IEC 60068-2-14	°C	min. -25 max. +75
11	Βαθμός προστασίας σε κρούση (Κώδικας IK )	6.2.2.3	EN 62262:2002	Βαθμός	IK 10

12α	Δοκιμή σε θερμό και υγρό Περιβάλλον(Test Db)Παραλλαγή 1	6.2.2.4.α	EN / IEC 60068-2-30	°C - κύκλοι	55 – 8
12β	Δοκιμή αλατώδους ομίχλης (Test Ka)	6.2.2.4.β	EN / IEC 60068-2-11	εβδομάδες	2
13	Βαθμός Προστασίας	6.2.2.5	EN / IEC 60529	--	IP 43
14	Διηλεκτρική αντοχή	6.2.2.6	EN / IEC 60243	KV / mm	min 12
15α	Δοκιμή πυρακτωμένου σύρματος	6.2.2.7.α	EN / IEC 60695-2-11	°C	960
15β	Δοκιμή βελονοειδούς φλόγας	6.2.2.7.β	EN / IEC 60695-11-5:2016	Sec	30

**ΠΙΝΑΚΑΣ 9.1.2. - ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΜΕΓΕΘΗ ΓΙΑ ΤΙΣ ΔΟΚΙΜΕΣ ΤΟΥ  
(ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΑΣ ΕΝΙΣΧΥΜΕΝΟΣ ΜΕ ΥΑΛΟΝΗΜΑΤΑ ΤΥΠΟΥ SMC)**

**(ΓΙΑ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗ ΑΠΟ ΤΟΝ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ)**

A/α	Χαρακτηριστικό ή δοκιμή	Παράγραφος Προδιαγραφής	Κανονισμός	Μονάδες	Τιμές
1	Αντοχή θραύσεως σε κρούση (Reversed Notch Izod)	6.2.1.1	ASTM D256 ή EN ISO 180	ft * lbf ----- in. of Width KJ/m <sup>2</sup>	*
2	Αντοχή Θραύσεως σε εφελκυσμό	6.2.1.2	ASTM D638 ή EN ISO 527-4	P.S.I. Mpa	*
3	Αντοχή διαρροής σε κάμψη	6.2.1.3	ASTM D790 ή EN ISO 178	P.S.I. Mpa	*
4	Πυκνότητα	6.2.1.4	ASTM D792 ή ISO 1183	gr/cm <sup>3</sup>	*
5	Θερμική Αντοχή (Μαλάκωμα) Vicat (Μέθοδος Β )	6.2.1.5	ASTM D1525 ή ISO 306	°C	*
6	Απορρόφηση νερού 24h/23°C	6.2.1.6	ASTM D570 ή ISO 62	%	*
7	Επίδραση διαλυτών και Χημικών αντιδραστηρίων	6.2.1.7	ASTM D543 ή ISO 175	-	*
8	Ευφλεξιμότητα υλικού	6.2.1.8	IEC 60695-11-10:2013	Βαθμός	*
9	Δοκιμή σε θερμό και ξηρό Περιβάλλον (Test Bd)	6.2.2.1	EN / IEC 60068-2-2	°C - hrs	*
10	Δοκιμή διακύμανσης Θερμοκρασίας (Test Nb)	6.2.2.2	EN / IEC 60068-2-14	°C	*
11	Βαθμός προστασίας σε κρούση (Κώδικας IK )	6.2.2.3	EN 62262:2002	Βαθμός	*



12α	Δοκιμή σε θερμό και υγρό Περιβάλλον(Test Db)Παραλλαγή 1	6.2.2.4.α	EN / IEC 60068-2-30	°C - κύκλοι	*
12β	Δοκιμή αλατώδους ομίχλης (Test Ka)	6.2.2.4.β	EN / IEC 60068-2-11	εβδομάδες	*
13	Βαθμός Προστασίας	6.2.2.5	EN / IEC 60529	--	*
14	Διηλεκτρική αντοχή	6.2.2.6	EN / IEC 60243	KV / mm	*
15α	Δοκιμή πυρακτωμένου σύρματος	6.2.2.7.α	EN / IEC 60695-2-11	°C	*
15β	Δοκιμή βελονοειδούς φλόγας	6.2.2.7.β	EN / IEC 60695-11-5:2016	Sec	*

## **9.2. Κατάλογος Σχεδίων**

### **Σχέδια κιβωτίου**

#### **Πλήρες κιβώτιο**

- Τρισδιάστατη όψη

#### **Βάση κιβωτίου**

#### **Θύρα κιβωτίου**

#### **Ακροδέκτες σύνδεσης γείωσης-ουδετέρου**

- Ακροδέκτες γείωσης (ντίζα) - Λάμα γείωσης

#### **Στήριγμα ασφαλειοκιβωτίου Χ.Τ**

- Προδιαγραφή GR-128/12.8.71 της ΔΜΚΛΔ

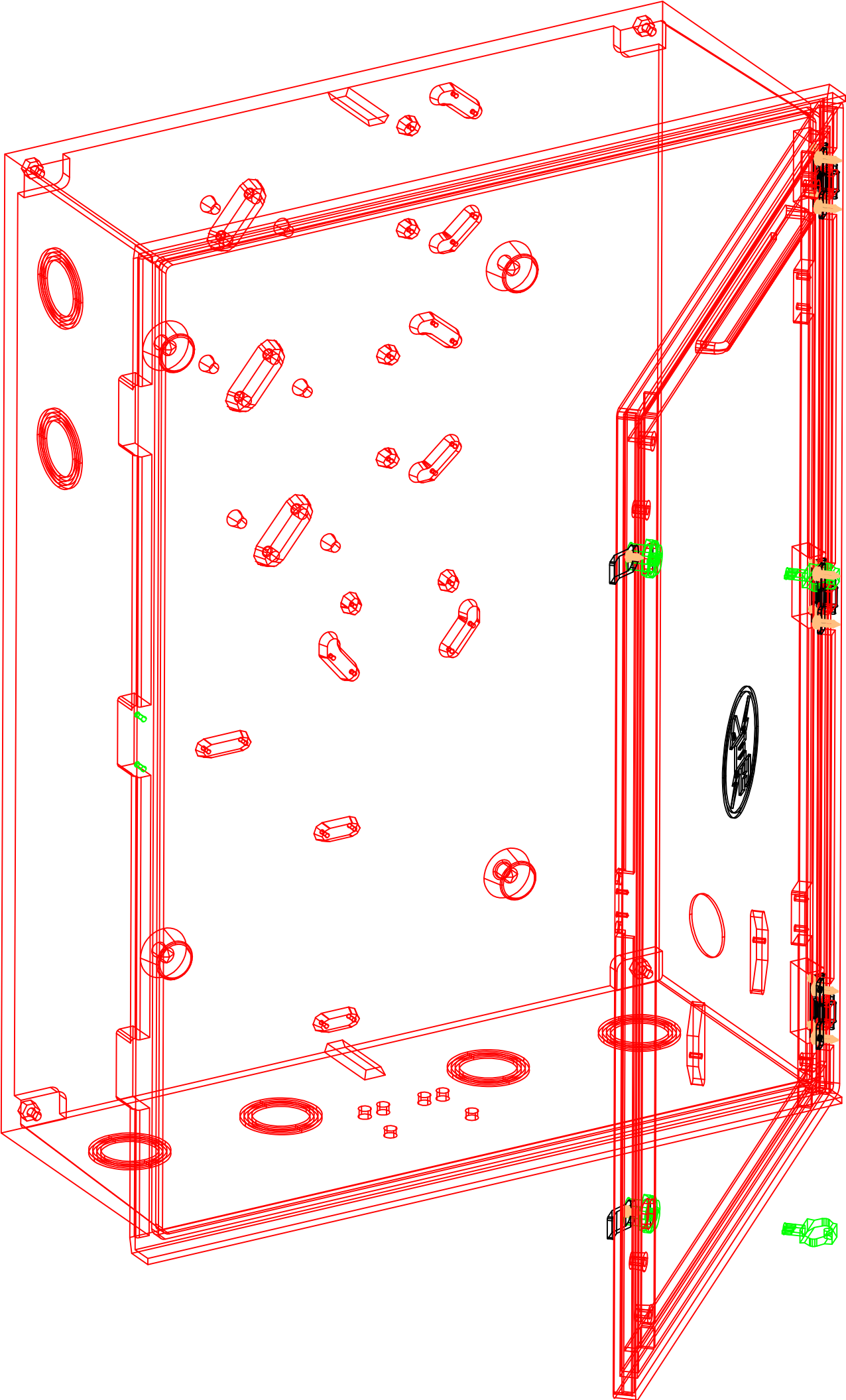
- Κ.Υ. 4300009084

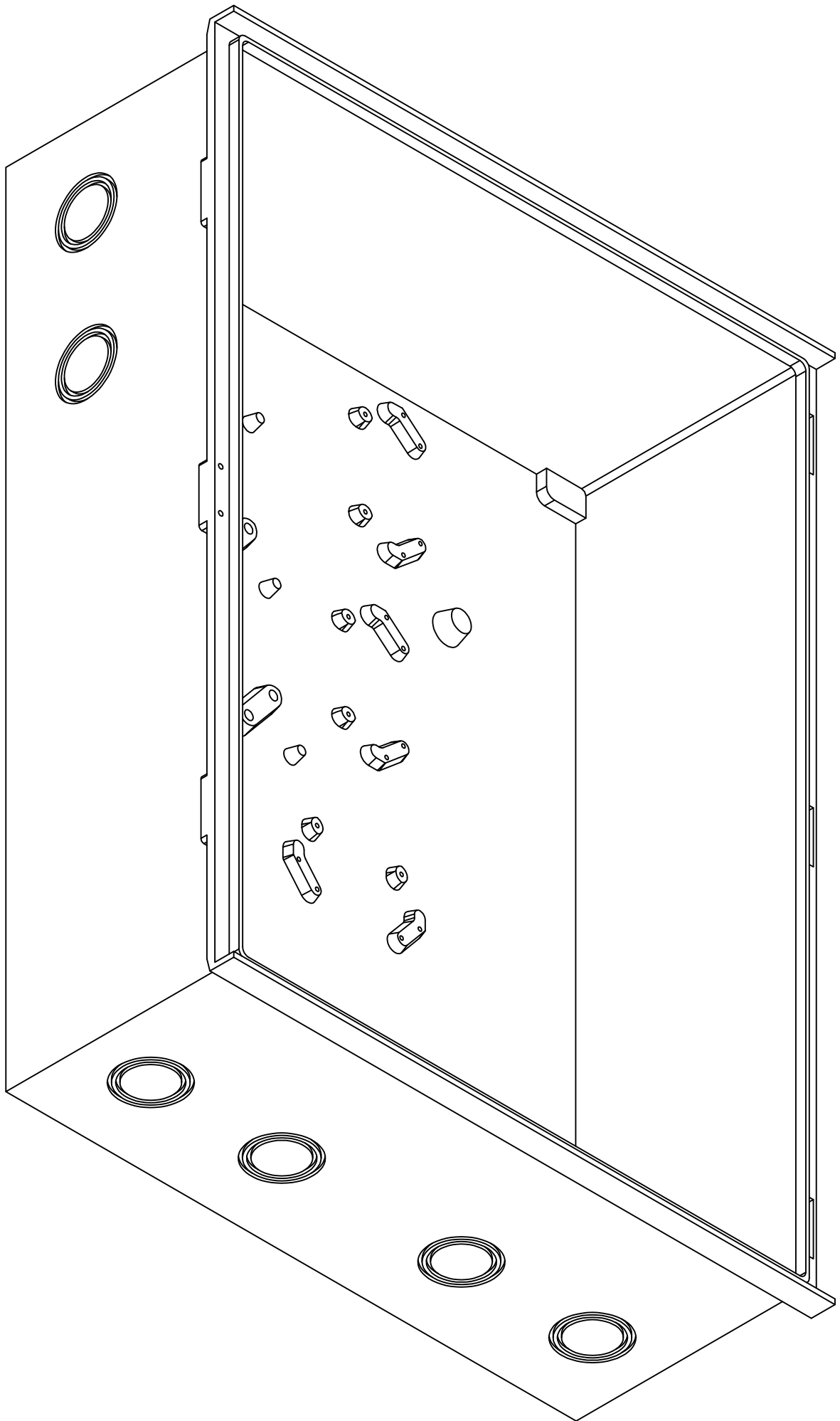
#### **Σχέδιο βάσης ασφαλειών**

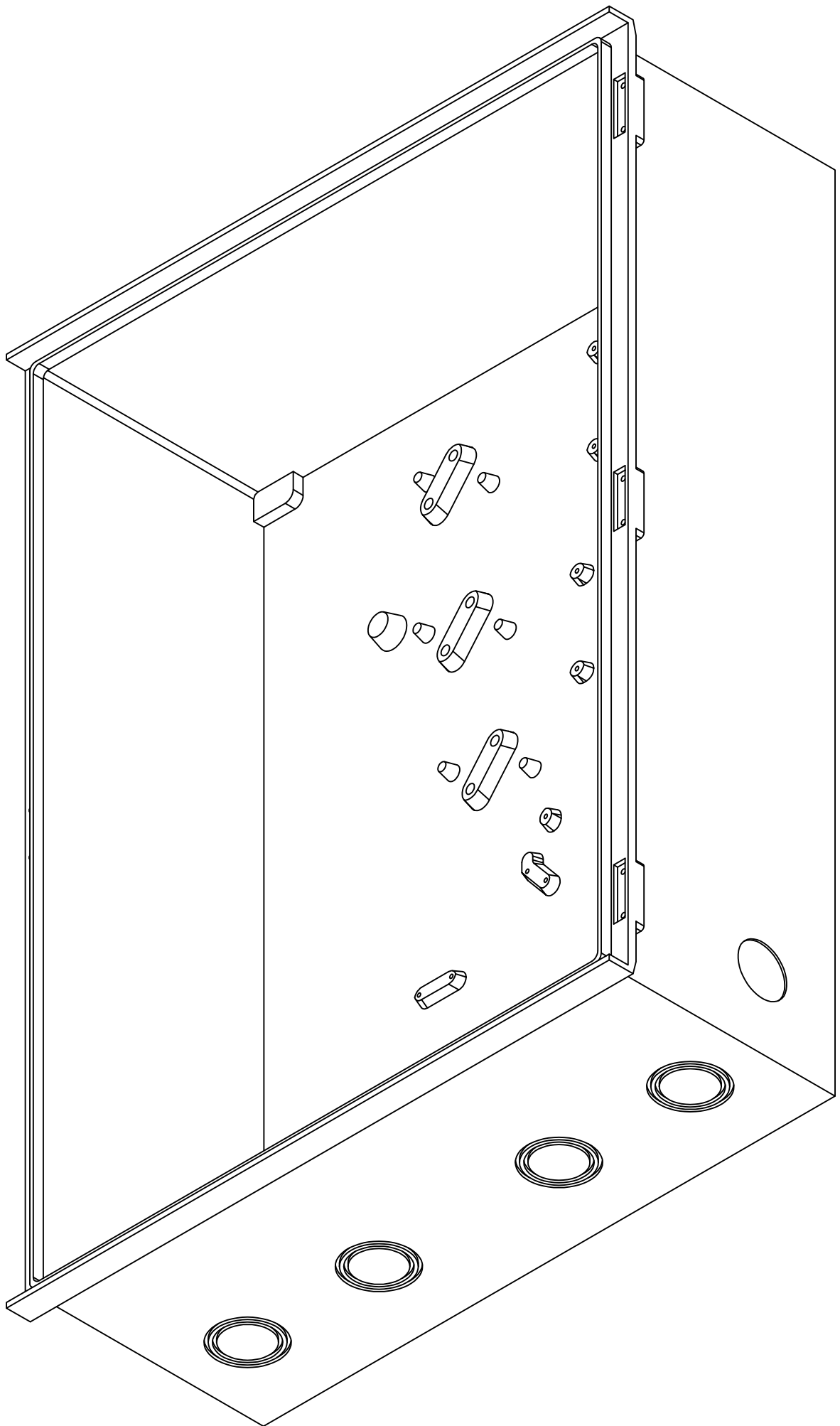
#### **Σχέδιο κυτίου δοκιμής**

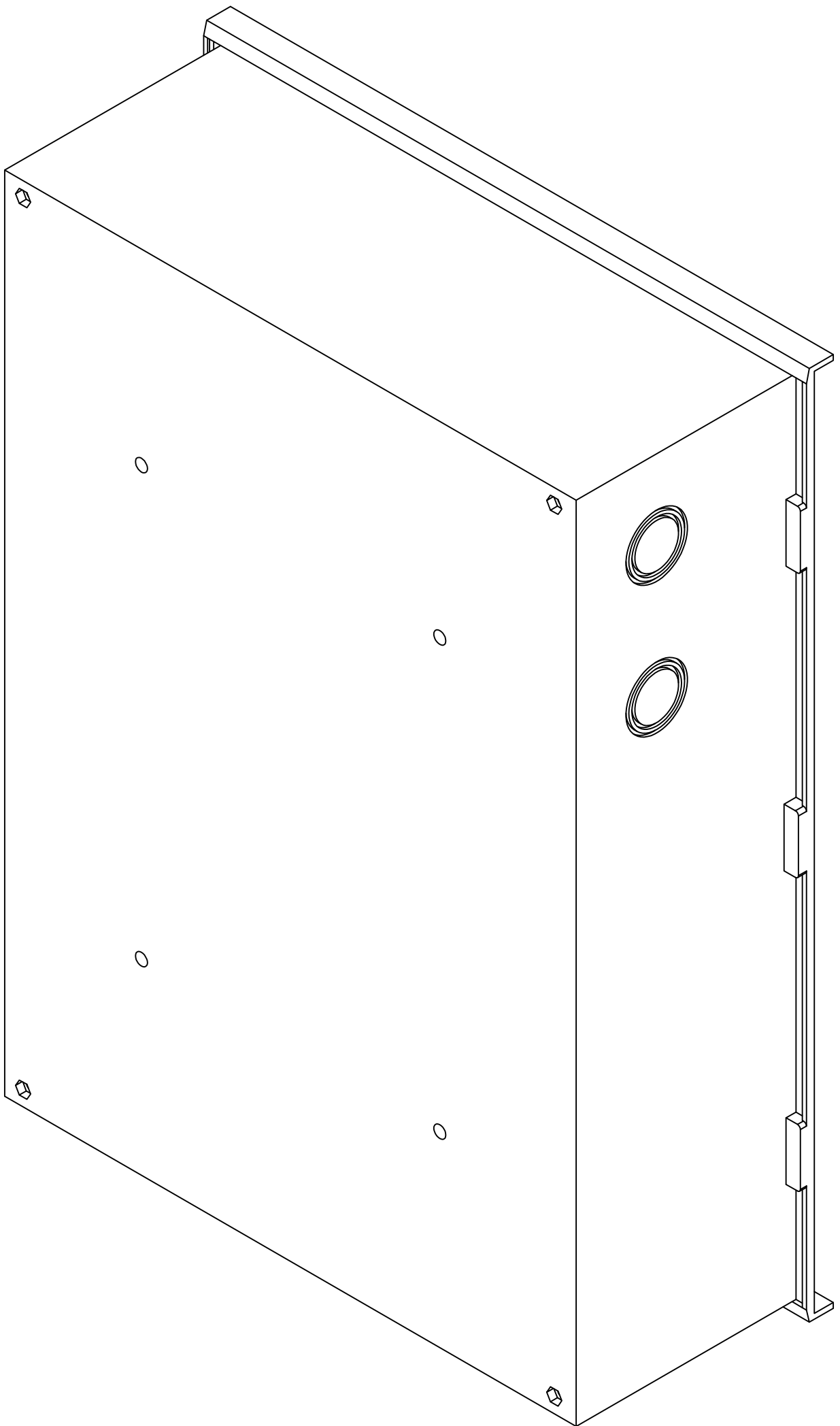
#### **Σχέδια Μ/Σ εντάσεως Χ.Τ (σημεία στήριξης )**

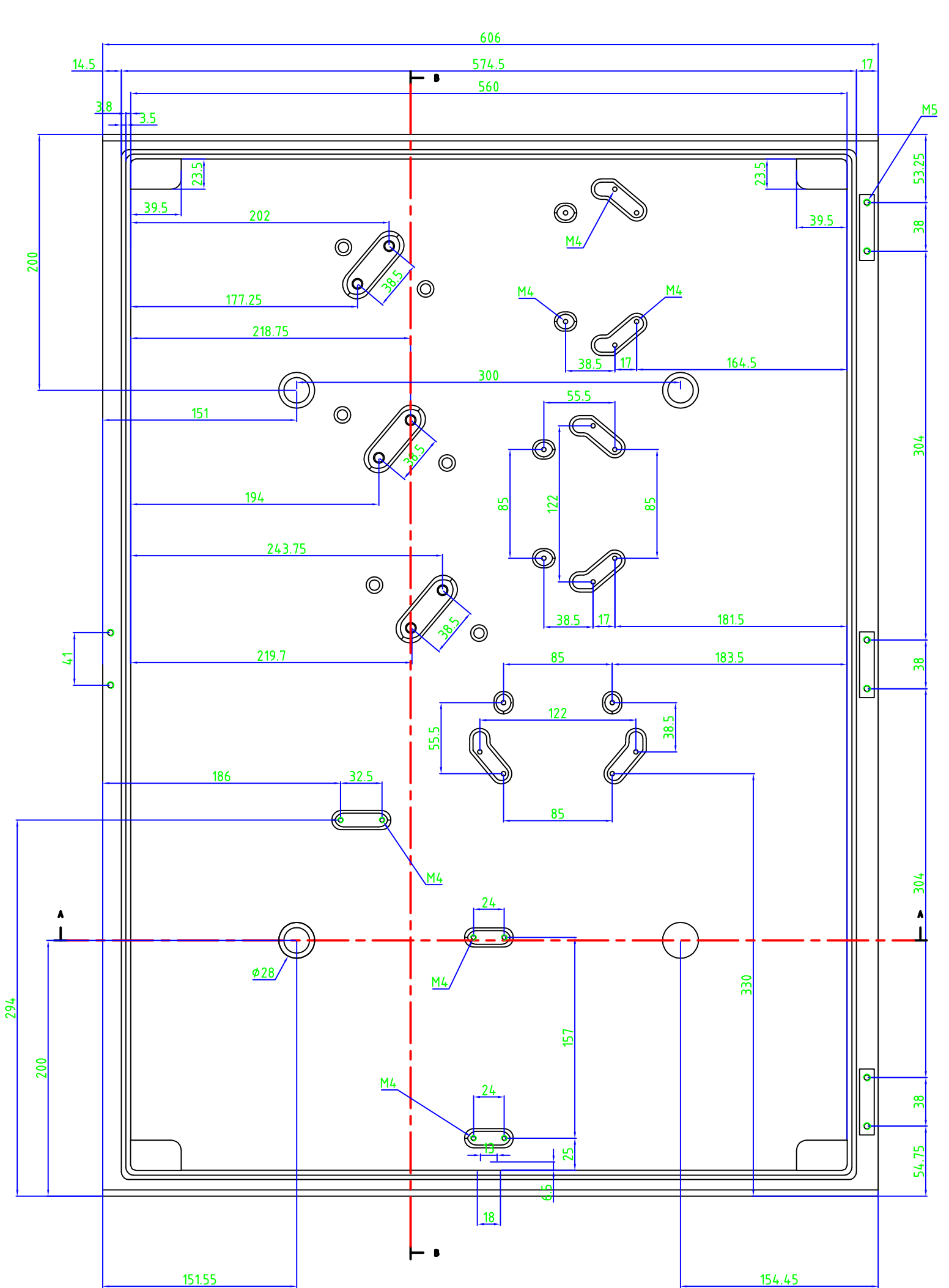
## **10. ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ ΚΙΒΩΤΙΟΥ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ**

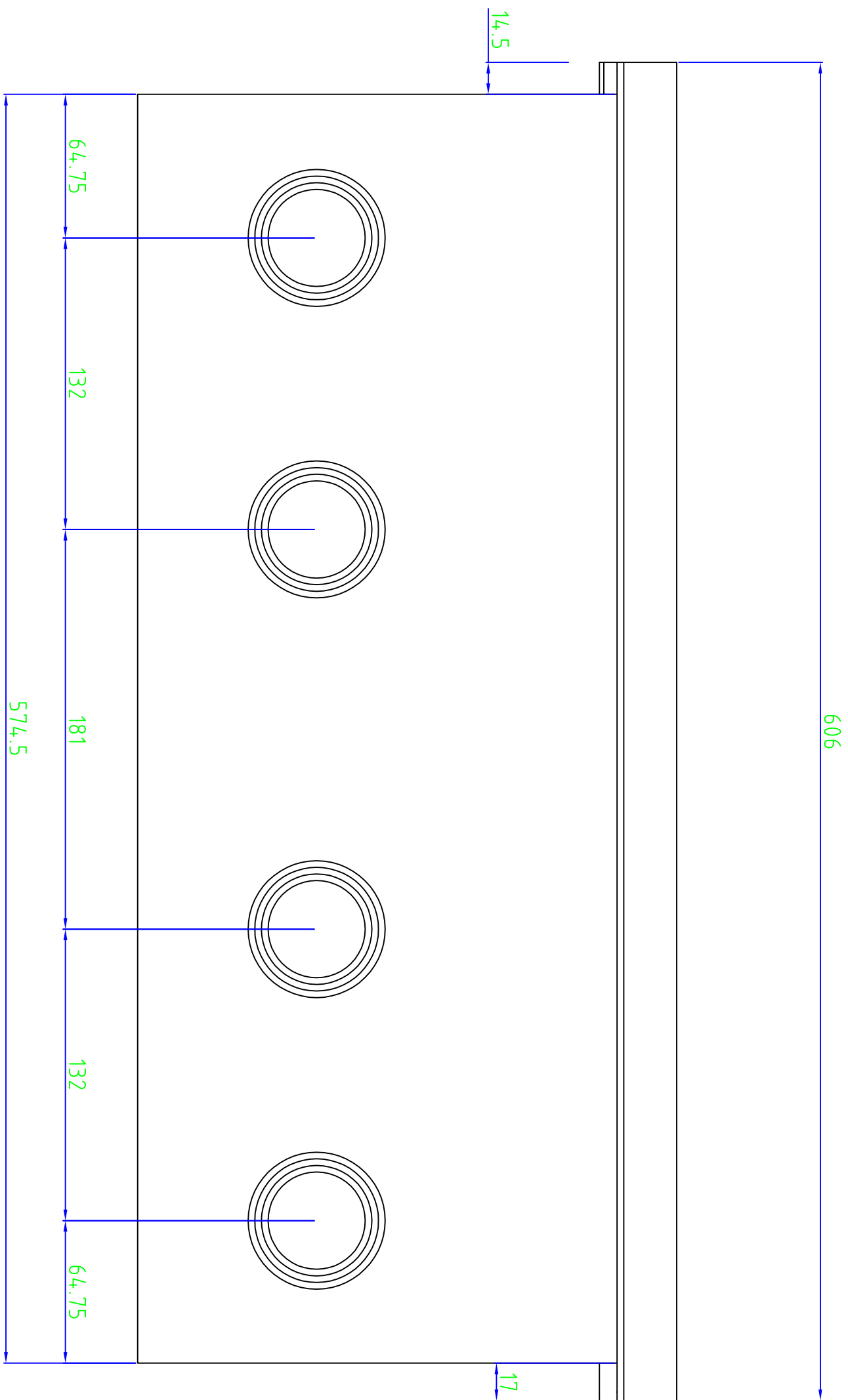




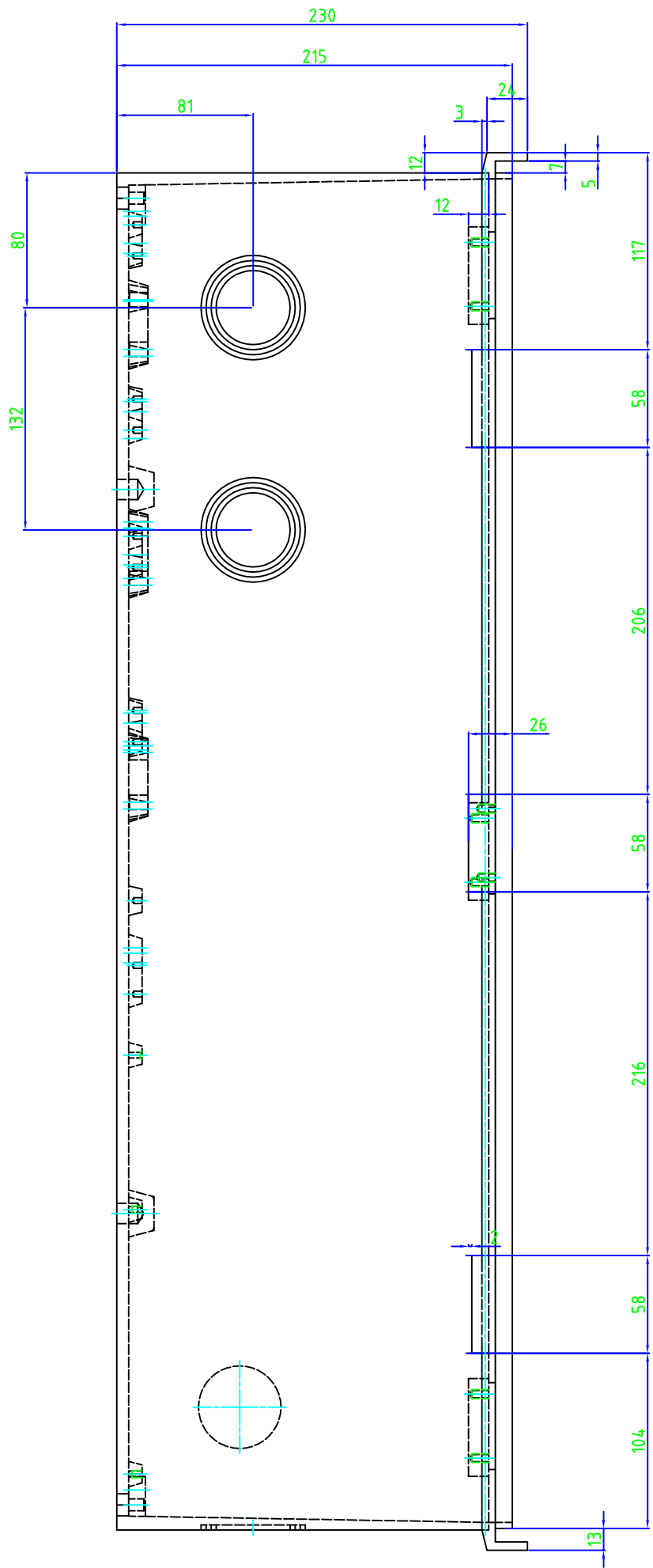


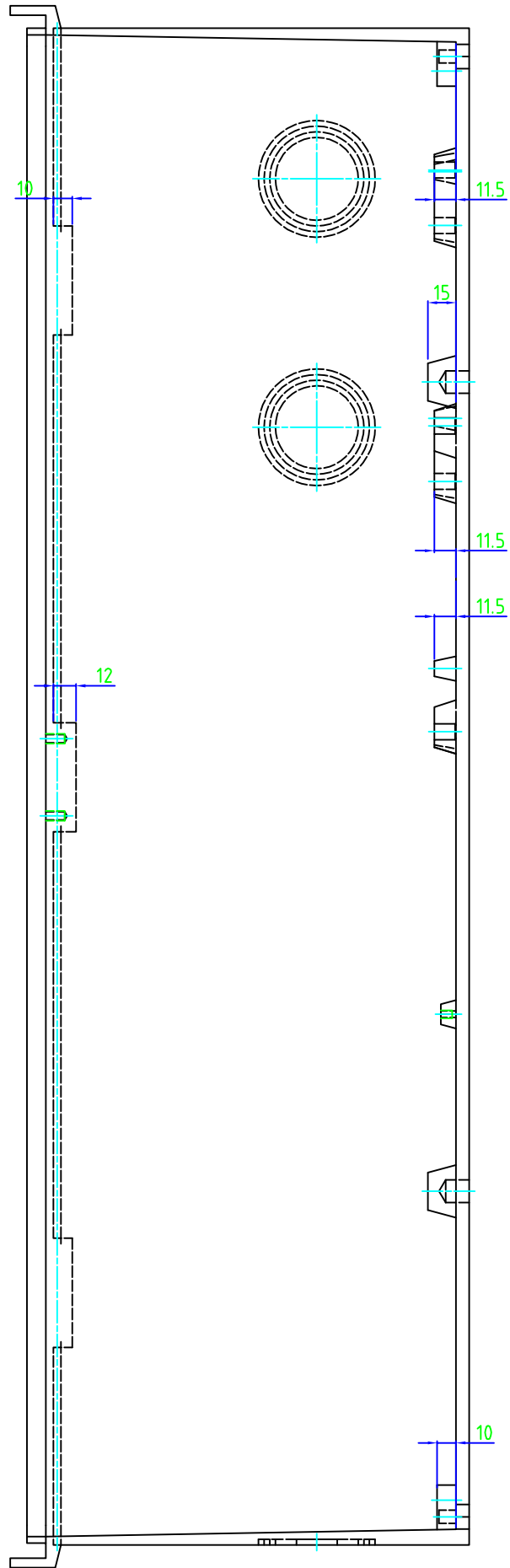




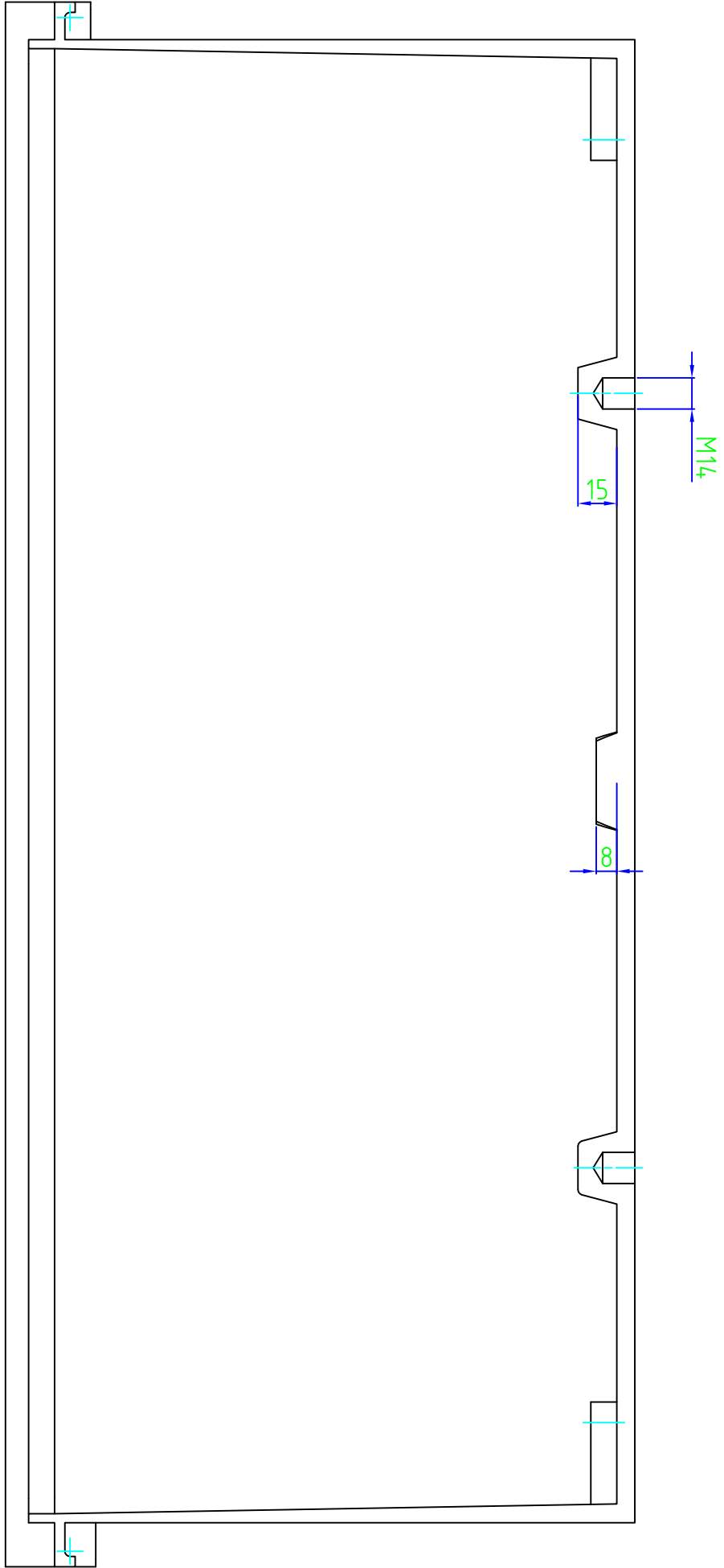


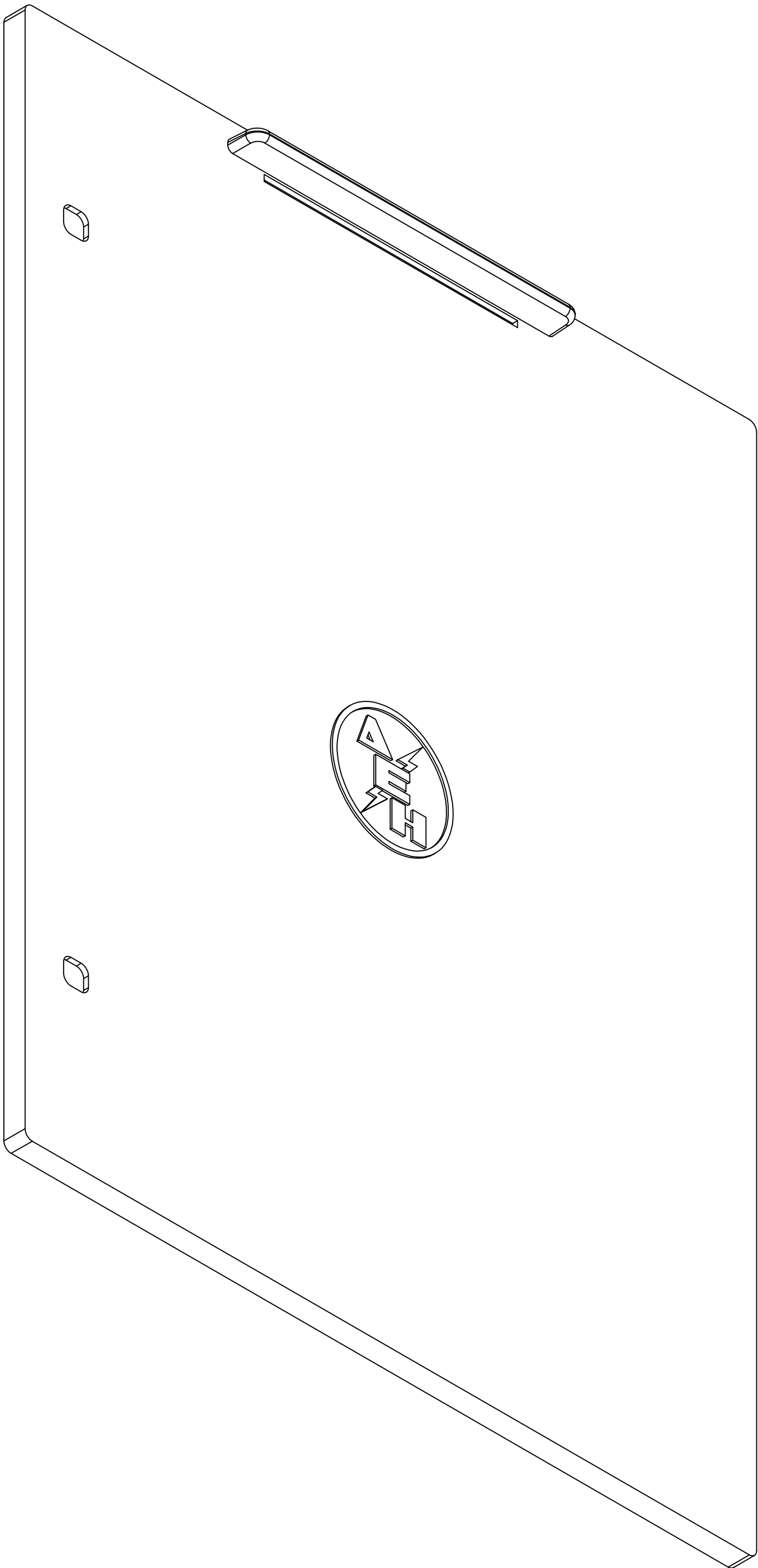


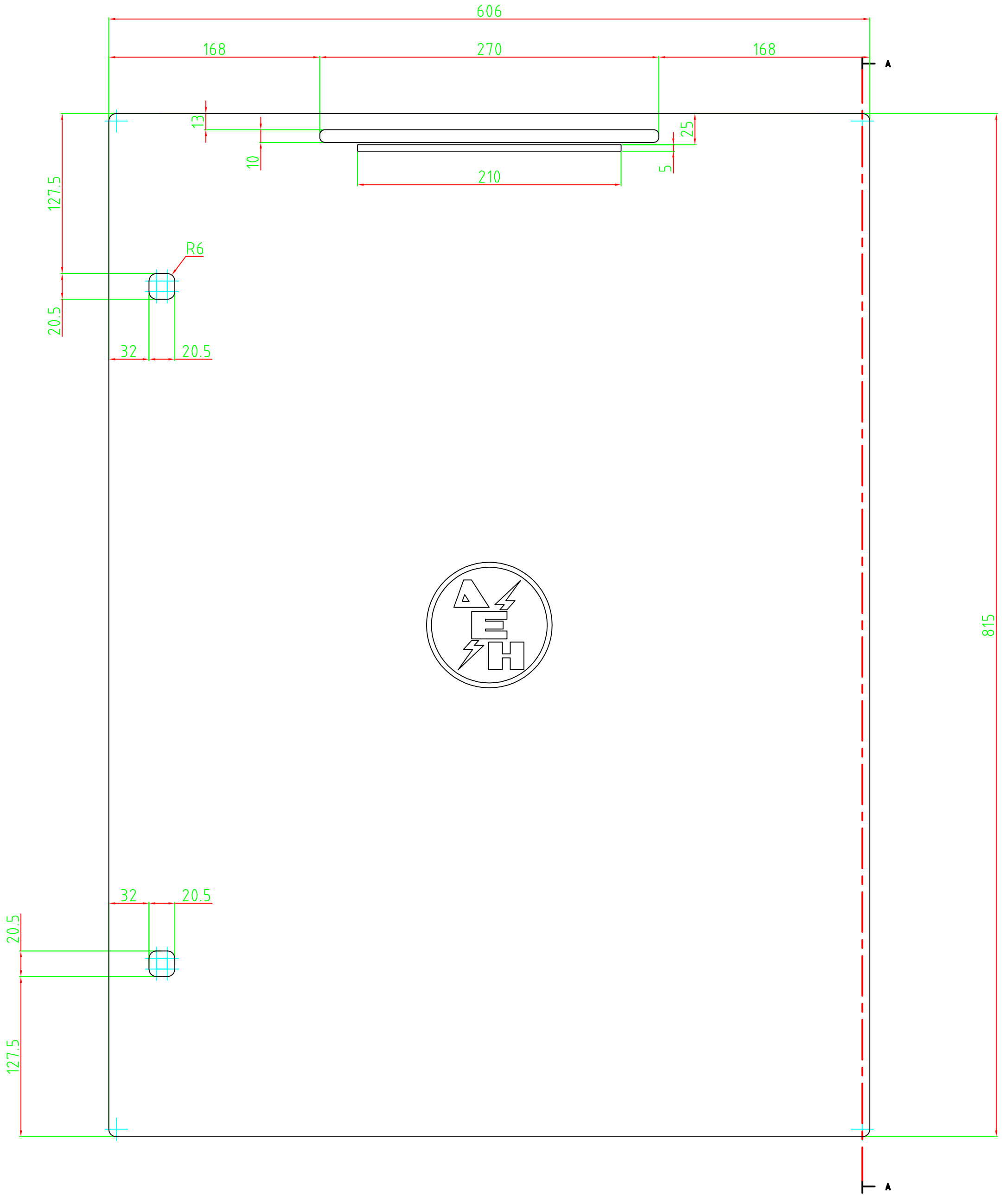


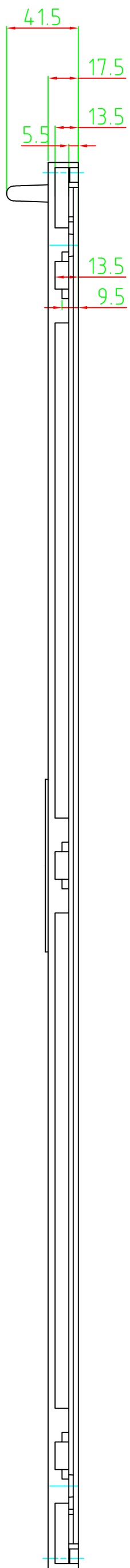


A-A

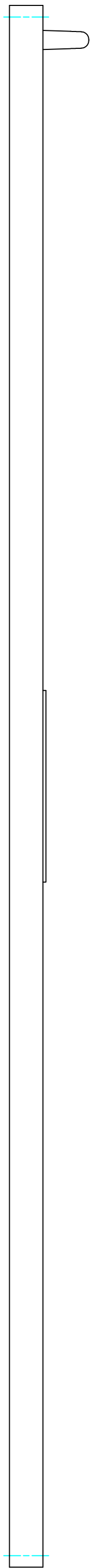


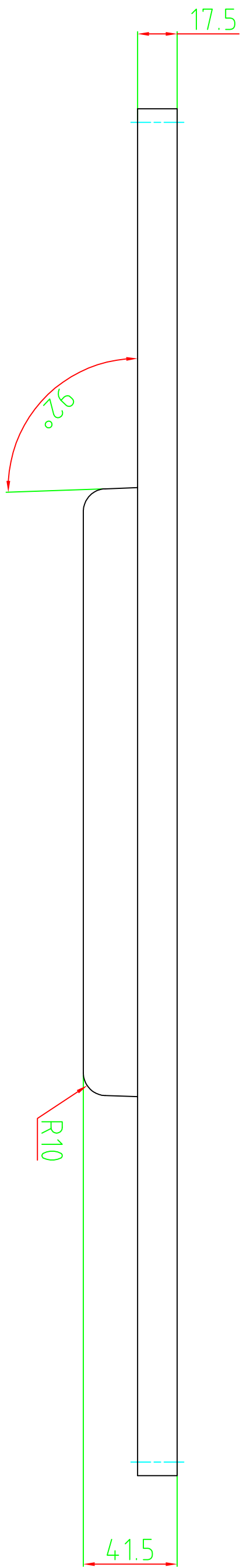




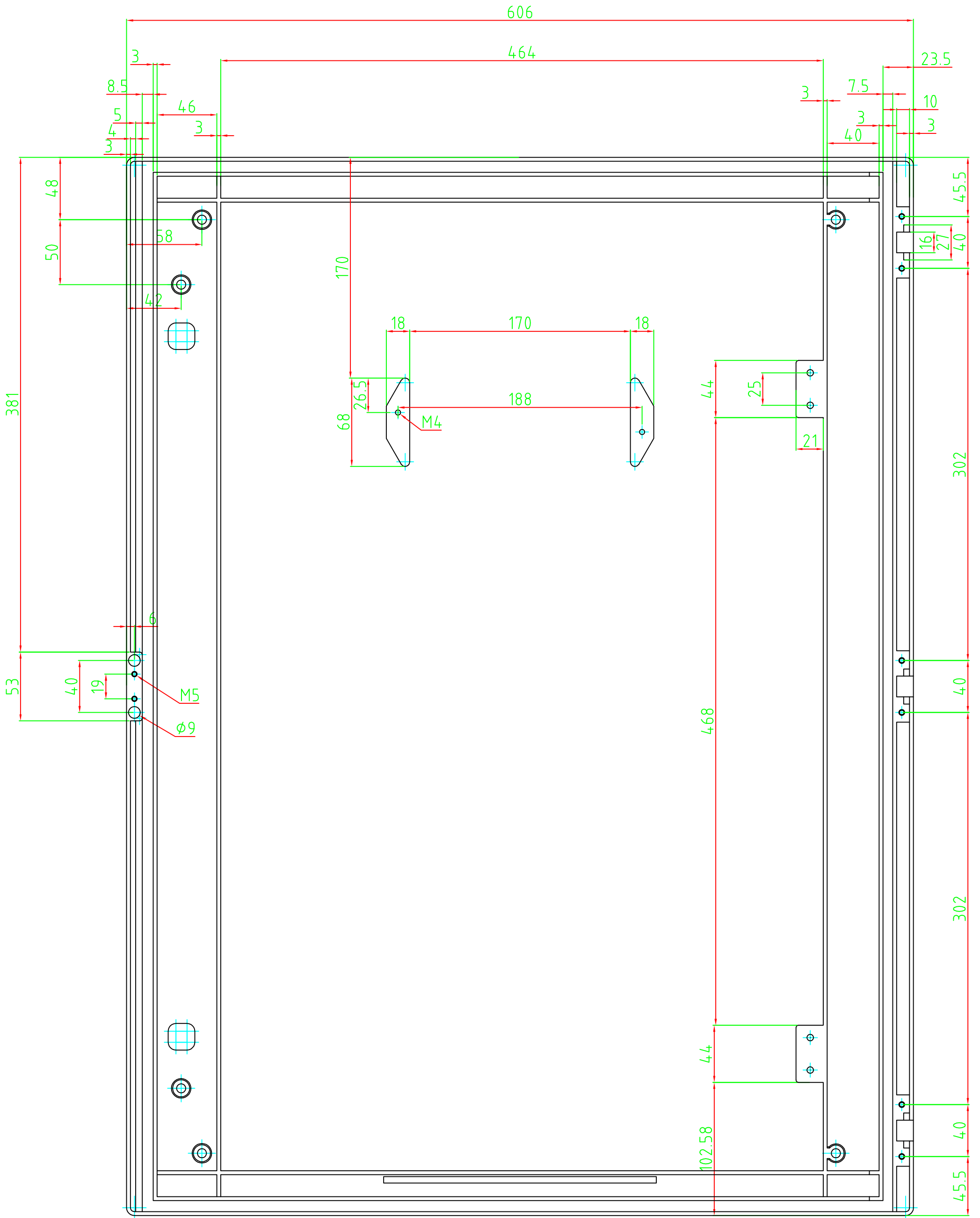


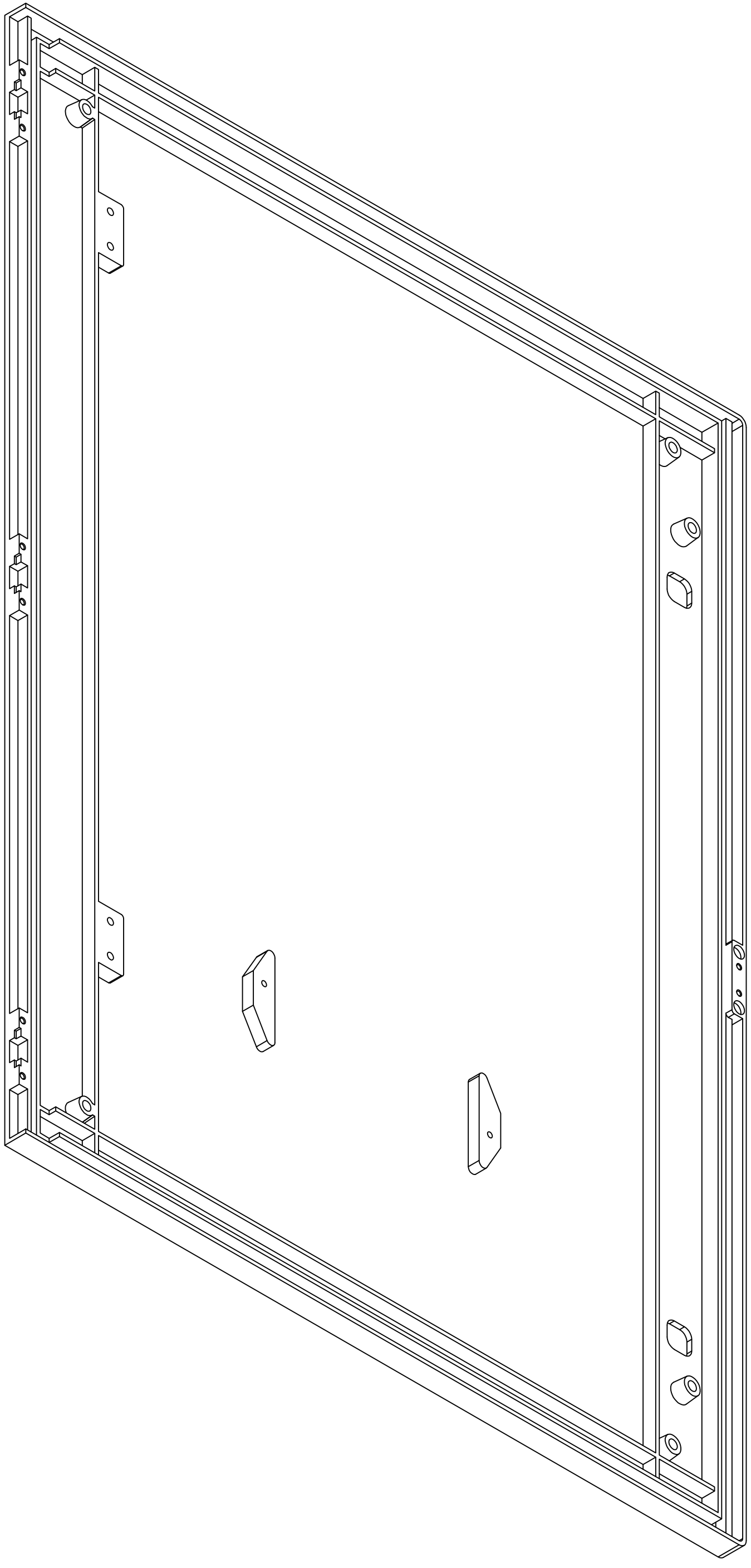
A-A

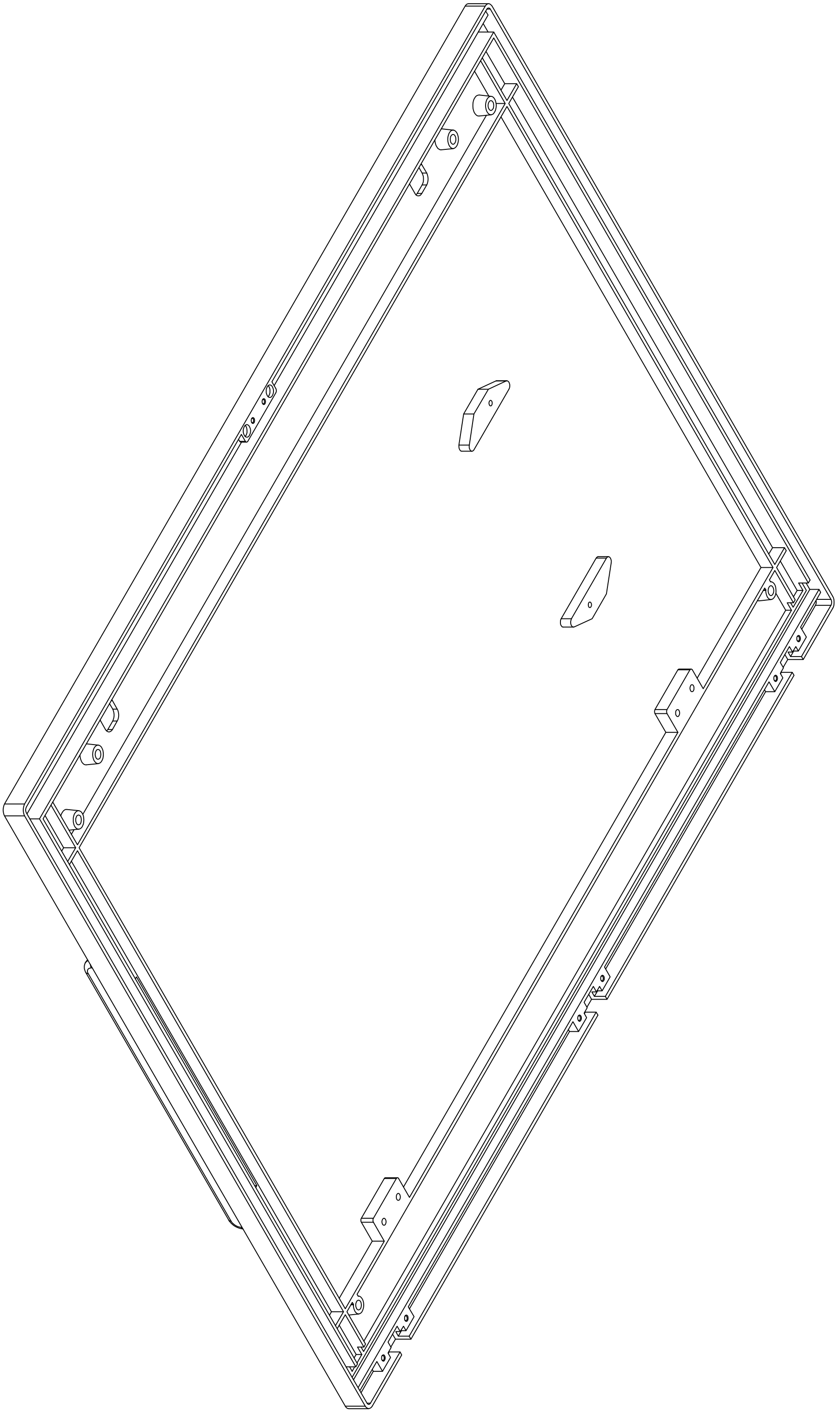




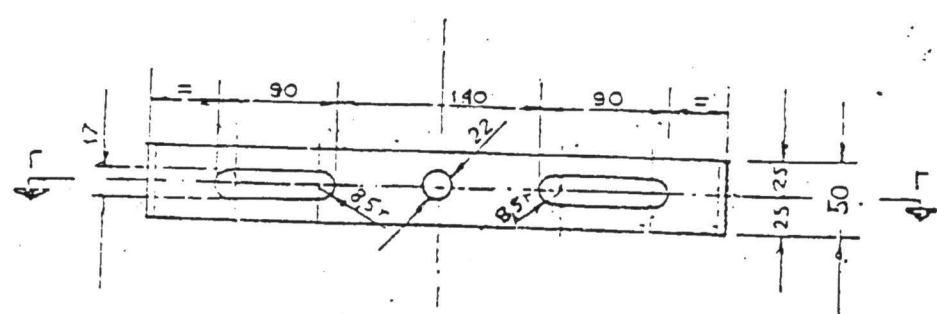




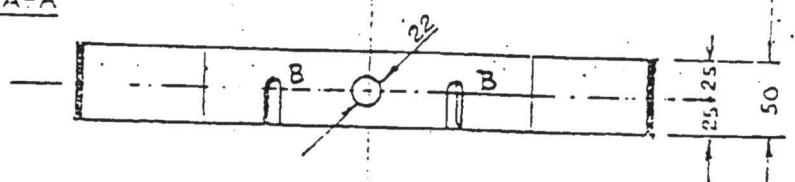




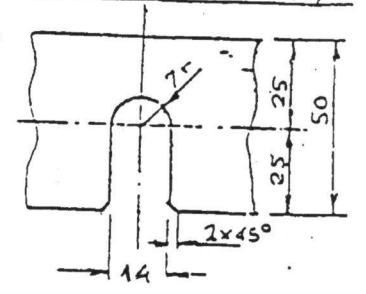
Κ.Υ. 430009084



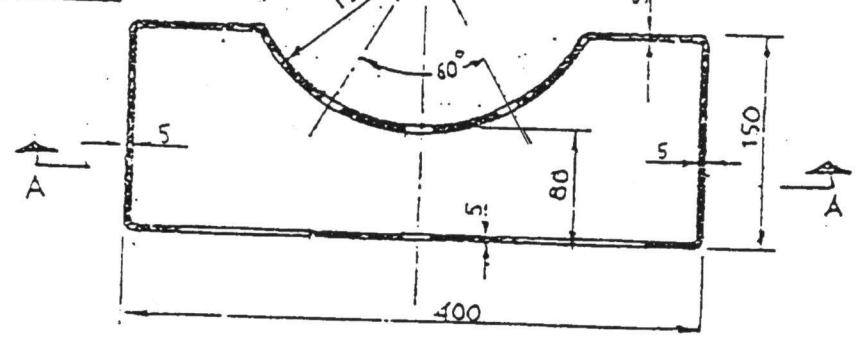
ΤΟΜΗ Α-Α



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ Β κλ. 1/2

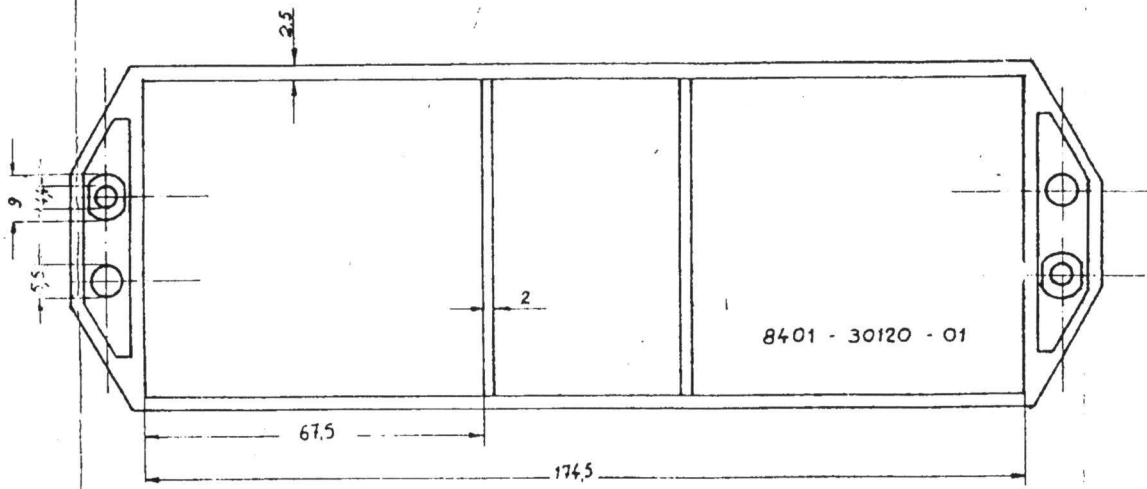


ΤΟΜΗ Γ-Γ

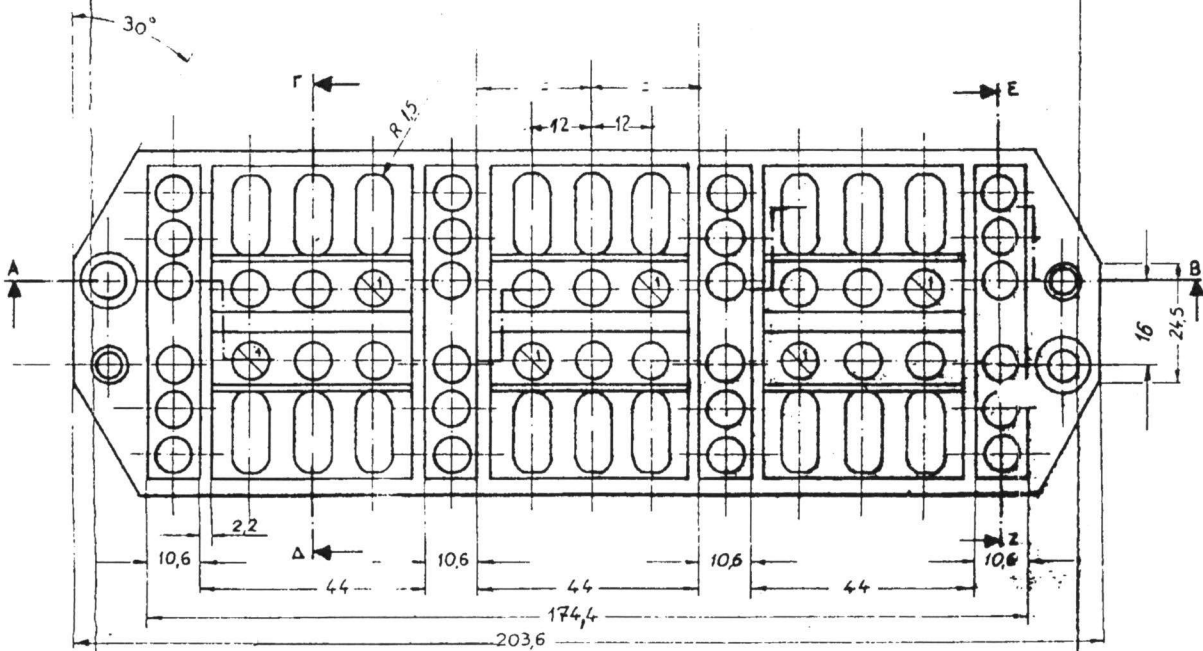
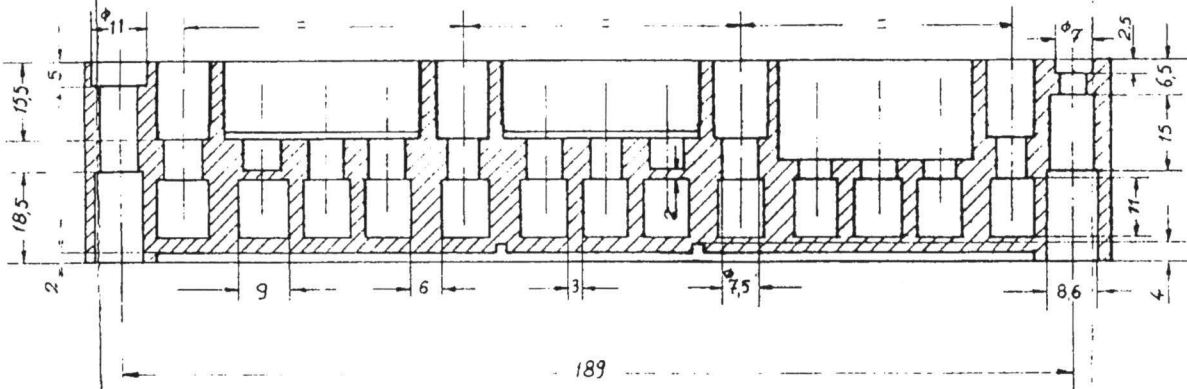


- ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:
1. ΥΛΙΚΟΝ: χάλυβς εύρωστος, προς την τελευταία αναθεώρηση των DIN 17100 St 37
  2. ΕΠΙΨΕΥΔΑΡΓΥΡΕΣΙΣ: Συμφώνως προς την τελευταία αναθεώρηση της GR-181.

2						
2						
1	Πρότυπα σπριζ και δύο σπριζονίων	Ι. ΠΑΪΣΗΣ	Υ. ΠΑΥΛΟΥ	Υ. ΠΑΥΛΟΥ	Ε. ΣΑΥΑΣ	12-8-71
Α/Α	ΑΝΑΘΕΩΡΗΣΙΣ	ΕΣΧΕΔΙΑΣ.	ΕΜΒΛΕΤ.	ΜΑΓΕΡΧΟΝ	ΕΠΕΚΡΙΘΗ	ΚΜ. ΕΓΚΡΙΣ
						(ΟΥΑ. 195
ΣΤΗΡΙΓΜΑ ΑΣΦΑΛΕΙΟΚΙΒΩΤΙΟΥ Χ.Τ		ΔΕΗ : ΔΙΕΥΘΥΝΣΙΣ ΜΕΛΕΤΩΝ & ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΔΙΑΝΟΜΗΣ			ΚΑΙΜΑΣ 115	
					GR-128	

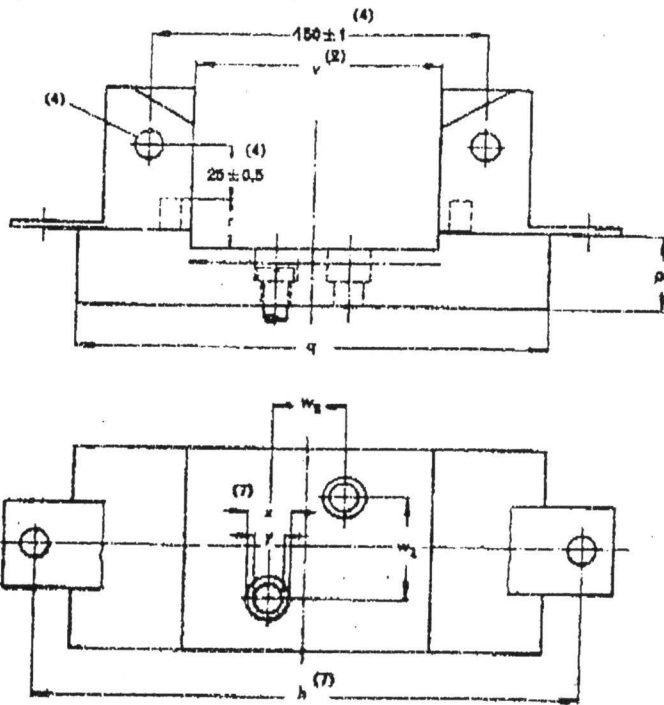


ТОМН А-В

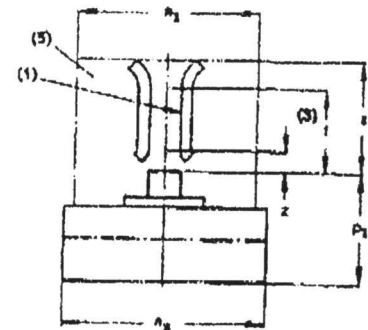


1:1

Dimensions en millimètres



Dimensions in millimetres



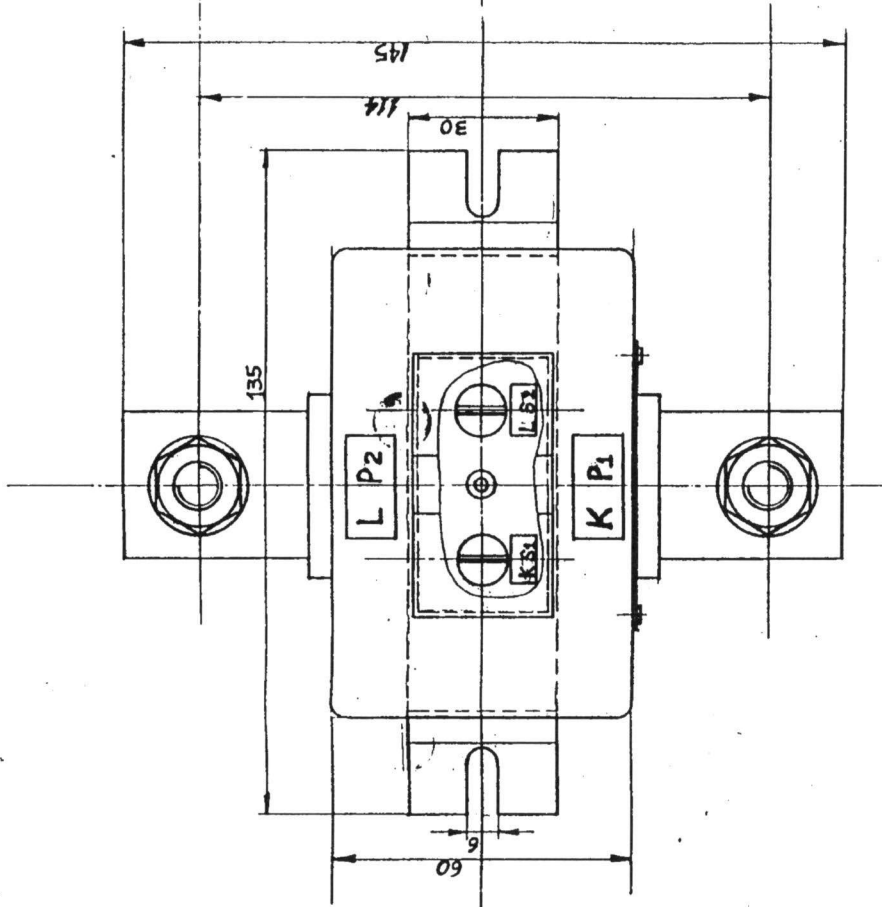
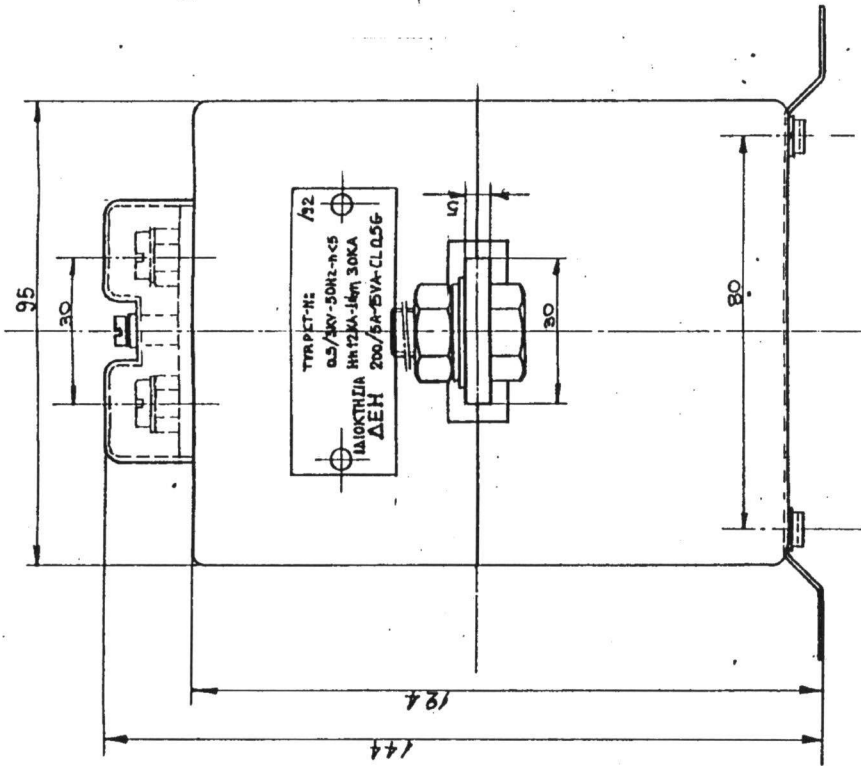
301/75

Les dessins ne sont pas destinés à imposer un modèle d'éléments de remplacement, sauf en ce qui concerne les notes et les dimensions indiquées.

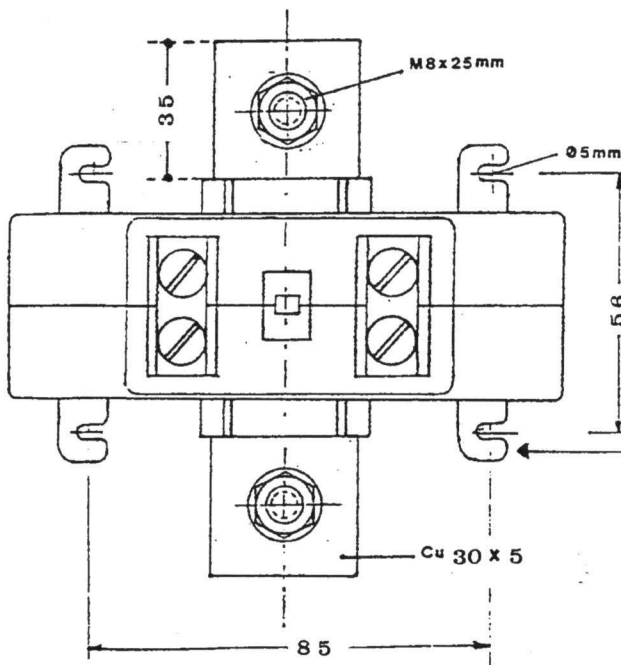
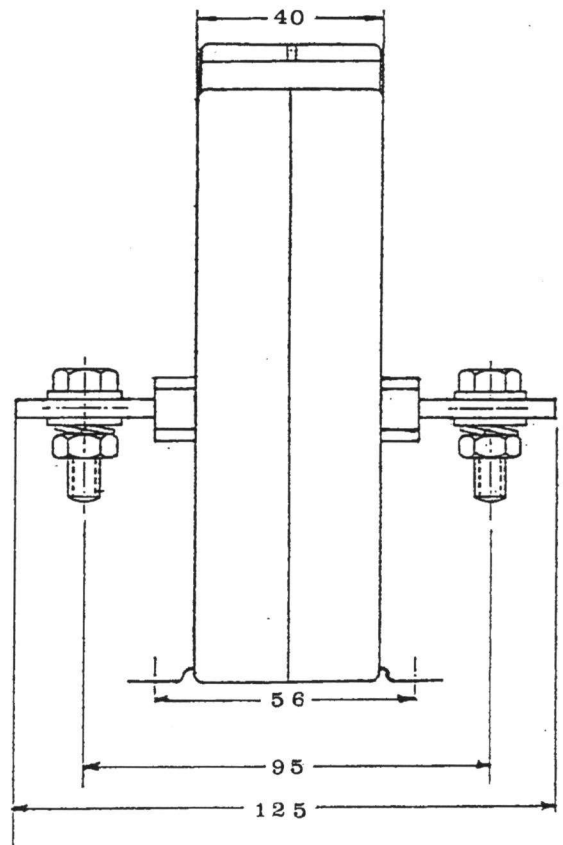
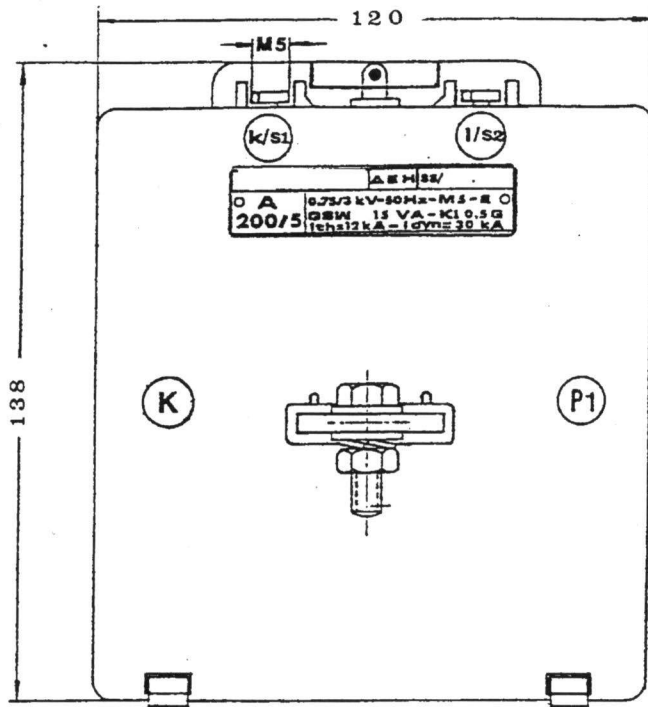
The drawings are not intended to govern the design of fuse-links except as regards the notes and dimensions shown.

Taille Size	$h$ $\pm 1,5$ (7)	$n_1$ (max.)	$n_2$ (max.)	$p_1$ (max.)	$p_2$ $\pm 1,5$	$r$ (min.)	$s$ (max.)	$t$ (min.)	$v$	$w_1$ (7)	$w_2$ (7)	$x$ (min.) (7)	$y$ $\pm 0,5$ (7)	$z$ (max.)
00	100	30	38	40	—	17	21	15	$56,5 \pm 1,5$	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
0	150	40	48	48	—	17	25	15	$74 \pm 3$	$0 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	14	7,5	3
1	175	52	60	55	35	17	38	21	$80 \pm 3$	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
2	200	60	68	60	35	17	46	27	$80 \pm 3$	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
3	210	75	83	68	35	20	58	33	$80 \pm 3$	$30 \pm 0,7$	$25 \pm 0,7$	20	10,5	5
4	—	—	—	—	—	27	84	50	97(min.)	—	—	—	—	5
(6) 4a	270	102	115	—	40	32	84	50	$110 \pm 15$	$45 \pm 0,7$	$30 \pm 0,7$	36	14	6

FIG. 2(1). — Socles pour éléments de remplacement à couteaux. (Suite de la figure, page 31)  
Fuse-bases for fuse-links with blade contacts. (Figure continued on page 31)



Α/Α	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΑΡ. ΣΕΛΙΔΩΝ	ΕΣΤΙΜΟΣ ΑΡ.	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
	Τό παρόν σχέδιο αποτελεί πρωτογενή ιδιοκτησία ημών ως προς τη επωλεσόμενη παρτίδα ή γενική δικαιοσύνη μας. Πριν από αποστολή ή καθ' ολόκληρο τρόπον χρησιμοποίησης, διατύπωσης ή προς τρίτον ...απόρρητος είναι.				
ΣΥΛΛΗΠΤΗ - ΜΕΤΑΒΟΛΗ	ΤΑΙΟΝ				
ΗΜΕΡΟΜ.	ΕΠΕΛΗΞΗ	ΣΑΡΟΣ	ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ		
5-2-92					
	<b>ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΤΗΣ ΕΝΤΑΣΕΩΣ</b>				
	<b>ΕΣΤΕΡΙΚΟΥ &amp; ΕΣΤΕΡΙΚΟΥ ΧΟΡΟΥ</b>				
	<b>200/5 - 400/5Α. 15VA. ΚΛΑΣΗ 0.5G</b>				
	<b>ΤΥΠΟΥ ΡCT</b>				
ΚΑΙΝΑΕ					032.0000



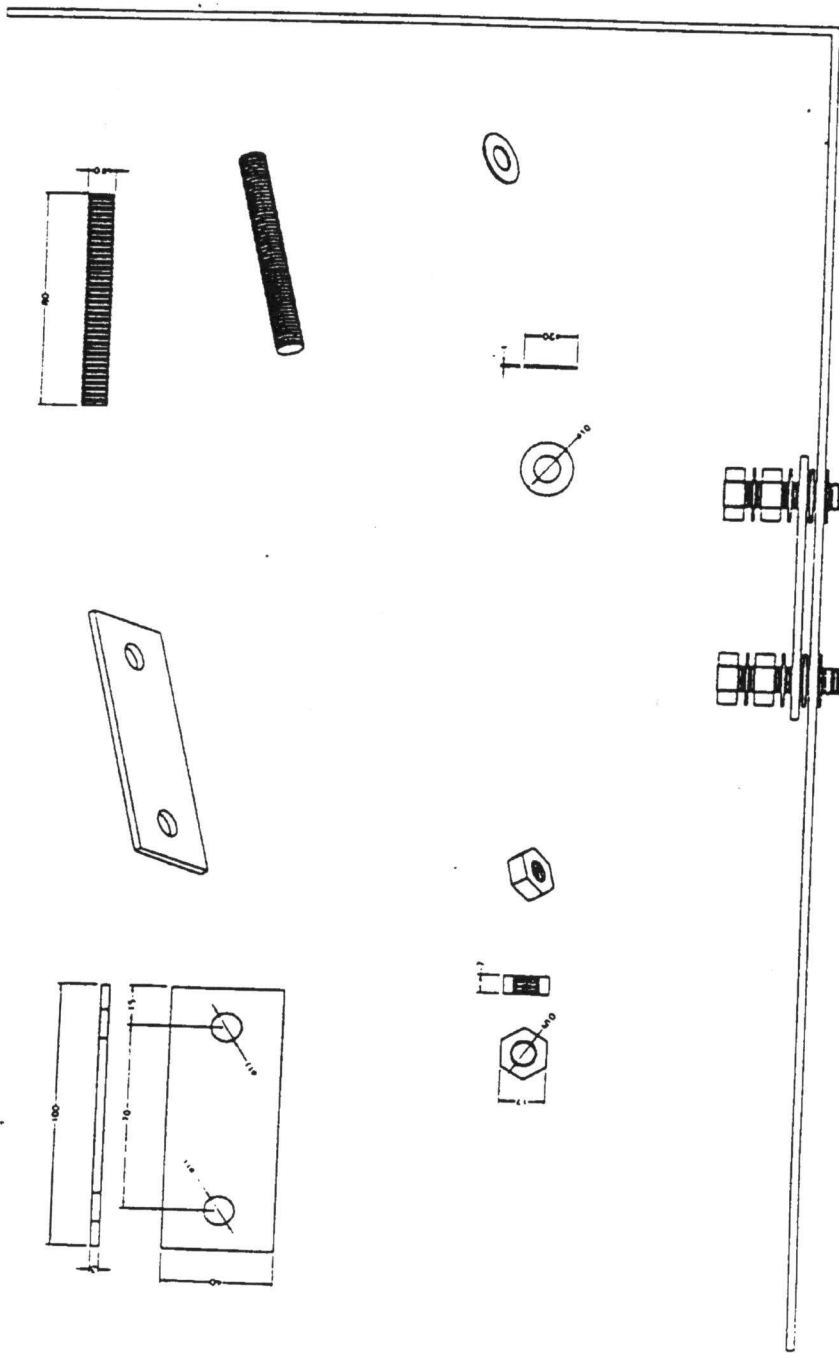
Έλασμα βάσης πάχους 1,5 mm

Βάρος περίπου 1200 γραμμάρια

Διαστάσεις σε χιλιοστά

CURRENT-VOLTAGE TRANSFORMER TYPE	GSW	NR 1140
200/5A ή 400/5A — 15VA — KL 0,5G — M5		
Εσωτερικού ή εξωτερικού χώρου	0,75/3 KV	





ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΔΕΗ		GR 151	
ΣΧΕΔΙΑΣΤΗΣ	ΔΙΑΜ. ΣΤΑΔΙ	10/0/70	
ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ	Ε. ΚΑΡΑΚΤΑΜΗΣ	10/0/70	
Αρ. Σχ. Διευ.	ΤΙΤΛΟΣ ΣΧΕΔΙΟΥ	ΚΙΒΩΤΙΑ ΚΑΤΑΡΑΦΙΚΩΝ ΜΕΤΡΗΣΤΩΝ ΜΕΛΙΣΤΩ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ "Α" ΓΕΩΠΗΡΑΙ	
1			



